

ncnielsen MAGASINET

Linde Material Handling



Danmarks største leverandør af gaffeltruck, terminaltraktorer og specialmaskiner



Læs bl.a. om: Verdens største reachstacker · KP Komponenter · Lithium-ION batterier · Lindes nye dobbeltstablere · H. Daugaard A/S · AGV-teknologi hos Dragsbæk · Give Stålpær · Lagerindretning og lageroptimering NorSea Group Denmark · Forlængelse af batteriers levetid · Ny Linde MT15

Officiel importør og forhandler af: Linde | Terberg | Konecranes | Baumann | Comblift

ncnielsen
vi løfter Danmark

Indhold

Leder Fuld fart på vækstmotoren	02
Tema: Vindmølleindustrien Vinden blæser den rigtige vej	03
Nyt til rekordbogen Verdens største reachstacker	04
KP Komponenter Vi skulle bare have en enkelt Linde	06
N.C. Nielsen Lithium-ION Giver fornyet energi	08
Produktnyhed: Linde på banen med nye dobbeltstablere	09
H. Daugaard A/S Kundetilpasset logistik i lange baner	10
AGV Scandinavia AGV hos Dragsbæk giver øget fokus på kvalitetskontrol	12
Give Stålspær A/S Stålsatte jyder kører Combilift	14
Lagerindretning og lageroptimering Nyt syn på lageret	16
NorSea Group Denmark Konecranes kører for kortere kajtid	18
Kort nyt Forlæng bly-batteriernes levetid. Ny Linde MT 15	20



Ny app fra N.C. Nielsen Gør teknikken levende

N.C. Nielsen har lanceret en ny app til smartphones og tablets. Her kan du udvide læseoplevelsen med bl.a. video og flere billeder.

Sådan gør du:

1. Gå ind i Google Play eller App Store
2. Tast ordene "N.C. Nielsen AR" i søgefeltet
3. Download appen gratis til din enhed
4. Åbn appen. Scan billedet, som ikonet viser har ekstra indhold.



Når du ser dette ikon ved et billede i magasinet, kan du scanne billedet for mere indhold.

Heavy duty udstyr til vindmølleindustrien

I Danmark har vi indtaget en global førerposition, når det gælder vindmøller på land og på vand. I 2016 eksporterede industrien vindmøller, teknologi og serviceydelser for 55,6 mia. kr. Det svarer til 6,9 procent af den danske vareeksport og i vindmølleindustrien er der rundt regnet beskæftiget 33.000 mennesker i Danmark.

Alt til tunge løft

Hos N.C. Nielsen mærker vi også travlheden i vindmølleindustrien, blandt andet fordi intern transport i vindmølleindustrien er en kompliceret affære grundet størrelsesforholdene og de ofte komplekse operationer med at vende, dreje og flytte rundt med de enorme emner. Det kræver specialudstyr, der kan klare transporten med stor præcision, sikkerhed og fleksibilitet. N.C. Nielsen har gennem en lang årrække haft et tæt samarbejde med vindmøllebranchen, og har udviklet en række heavy duty-løsninger til dette specifikke formål:

– Først og fremmest glæder det os meget, at vi i Danmark har så markant en industri på globalt niveau. Som leverandører til vindmølleindustrien skal vi være på mærkerne, og vi udvikler derfor løbende en række specialløsninger på heavy duty-området. Eksempelvis er vi på vej med verdens største reachstacker, der sætter nye standarder for mobil løftekapacitet med en vægt på 152 ton på krogen, fortæller produktchef Bo Nørgaard fra N.C. Nielsen.

Tonsvis af trækraft

N.C. Nielsen har udviklet den specialbyggede towtractor NCN 6500, der kan trække og skubbe

op til 6,5 ton på trækkrogen. Den kan eksempelvis bruges til at transportere møllevinger på vogne i de store produktionshaller på vindmøllefabrikkerne. Den eldrevne maskine er en særdeles kraftig og manøvretydig konstruktion, der med sin specialbyggede løftekonstruktion og trækkrog kan flytte de mange ton.

Mobilkran til møllevinger

Den såkaldte Mobile Gantry fra Combilift er også et godt eksempel på skræddersyet transportudstyr til vindmølleindustrien. Den fjernstyrede mobilkran kan køre i alle retninger og løfte, vende og rotere emnerne. Kranen er smal nok til at passere en portåbning på bare tre meter i bredden, kører lige så godt ude som inde og kan med en mobilkran i hver ende løfte en vindmøllevinge op på en blokvogn. – Med en bred vifte af specialudstyr kan vi håndtere alle interne transportopgaver i vindmølleindustrien. Udover de nævnte maskiner kan vi også tilbyde 85 ton SMV Konecranes teleskopgaffeltruck til vindmølletårne og det nyeste skud på stammen er de modulopbyggede og selvkørende SMTP-trailere, der kan transportere selv de allertungeste emner. Det kan eksempelvis være på et fabriksområde, et havneareal eller on-site på byggepladsen, fortæller produktchef Bo Nørgaard fra N.C. Nielsen.

Fuld fart på vækstmotoren

Så er vi klar med efterårets udgave af N.C. Nielsen Magasinet. Vi glæder os til at præsentere et skarpt udvalg af aktuelle historier fra vores medrivende verden. Vi oplever et stærkt stigende aktivitetsniveau hos vores kunder, og vi arbejder derfor benhårdt på at finde nye kundetilpassede løsninger, der kan bidrage til den fortsatte vækst.

Vindmøllebranchen har medvind. Det mærker vi hos N.C. Nielsen, hvor vi hele tiden udvikler specialtilpasset løsninger til branchen. Lige nu er vi ved at lægge sidste hånd på verdens største reachstacker med en løftekapacitet på 152 ton på krogen. Den kraftfulde maskine kan blandt andet flytte rundt på de tonstunge naceller, der rummer alle vindmøllens hovedkomponenter.

I dette magasin kan du læse en reportage fra KP Komponenter i Spjald, der på én gang fik leveret 25 Linde-maskiner til virksomheden i det vestjyske. Læs også om kundetilpasset logistik hos H. Daugaard A/S, der udover SMV Konecranes har anskaffet sig to Linde 8 ton el-truck med klemmeaggregater til deres omfattende papirlogistik.

Vi ser nærmere på fremadstormende Give Stålspær, der med en robust Combilift har optimeret den interne transport af stålbjælker. Vi har også besøgt NorSea Group Denmark (det tidligere Danbor A/S), hvor nye klemmeaggregater hos deres SMV Konecranes gør det muligt at flytte borerør nænsomt på havneområdet. Begge historier vidner om specialtilpassede og værdiskabende løsninger.

Vi sætter også fokus på lageroptimering. AGV Scandinavia har præsteret flere spændende business cases, vores egenudviklede Lithium-ION batterier viser markant fremgang og snart indvier vi vores nybyggeri her i Balling, hvor vi får nyt AGV-showroom, mødefaciliteter, produktion af batterier mv. Det bliver ikke så ringe endda!

Tag en rundtur her i N.C. Nielsen Magasinet, bliv nysgerrig og læs mere om kundetilpassede løsninger på vores website www.nc-nielsen.dk, på Facebook eller på LinkedIn, hvor vi løbende bringer spændende nyt fra N.C. Nielsen-verdenen.

God fornøjelse med læsningen.
Salgsdirektør Allan Christensen



N.C. Nielsen lancerer verdens største reachstacker

N.C. Nielsen er på vej med noget stort. For det er på ingen måde hverdagskost at konstruere verdens nok største, stærkeste og mest kraftfulde reachstacker. Men faktisk er dette situationen hos N.C. Nielsen i Balling, der netop nu er ved at færdiggøre en heavy duty-maskine, der løfter svimlende 152 ton på krogen.

Den ekstreme løftekapacitet skyldes et stigende antal henvendelser fra shippingfirmaer, forsyningsbaser, havneterminaler og vindmølleproducenter. De efterspørger ikke blot tonstunge løft, men også yderst mobile maskiner, der sikkert, effektivt og manøvreedygtigt kan løfte og flytte emnerne fra ét sted til et andet sted.

N.C. Nielsen har tidligere gjort det umulige muligt, og udviklet bomstærke reachstackere til vindmøllebranchen med en løftekapacitet på 100 ton. Behovet for maskiner til udskibning på havnene var stort allerede for flere år siden, uanset om det gjaldt løft af vindmølleårer, naceller eller gear til eksempelvis havvindmøllerne.

Grænserne flytter sig

Dengang tvivlede mange på, om det overhovedet kunne lade sig gøre at skabe en løftekapacitet på 100 ton og samtidig bevare hurtighed og manøvreedygtighed på maskinen. Trods alle odds påtog N.C. Nielsen sig opgaven, løste den med teknisk snilde og har siden leveret flere reachstackere til kunder rundt om i verden og primært til vindmøllebranchen.

Som tiden er gået er emnerne konstant blevet større og tungere. Materiellet til løft af de disse helt tunge emner må følge med. Så N.C. Nielsen løfter ingeniørkunsten til nye højder og overgår sig selv med en endnu stærkere maskine. Den har fået typebetegnelsen NCN 152 330 TH reachstacker, og bliver som nævnt verdens største af sin art.

Tal i den tunge ende

Den nye sværvægter bygges op med afsæt i en SMW Konecranes 4545. Den får en egenvægt på 110 ton, en bredde på 4,90 meter, en længde med nedslået bom på 15 meter og løfter 152 ton på krogen. Selve maskinen er ikke mindre end 13,80 meter lang og måler 11,20 meter mellem akslerne. Den er desuden forsynet med Kessler-aksler, der kan klare et tryk på 200 ton.

Nye geometriske former

Hele geometrien på maskinen bliver ændret med bl.a. en forstærket bom til løft på 15,40 meter i højden, øget kontravægt, større løftecylindre, to meter høje dæk og et tilbagetrukket landingsstel, som gør det nemt at komme helt tæt på emnet.

– Det meste på vores nye reachstacker er forstørret op i forhold til tidligere. Det kræver mange beregninger, prøvekonstruktioner og testforsøg, inden det kan lade sig gøre. Vi har kortlagt en række kritiske faktorer med vores ingeniører og efter en meget spændende udviklingsproces er det lykkedes at finde "formlen" for vores nye reachstacker, udtaler teknisk direktør Per Nielsen fra N.C. Nielsen.

Teknisk dokumentation

Sædvanen tro har den gigantiske reachstacker været igennem en række test og prøvekørsler inden den endelige godkendelse. Maskinen er faktisk konstrueret til at kunne løfte endnu mere end de 152 ton. N.C. Nielsen er gået meget grundigt til værks og leverer naturligvis al den nødvendige tekniske dokumentation og alle ingeniørmæssige beregninger til køberen af maskinen.

Flere sværvægtene på vej

Opbygningsarbejdet hos N.C. Nielsen er i fuld sving og man forventer at kunne levere den første reachstacker sidst på året.

Det specialbyggede muskelbunt bliver opbygget på fabrikken i Balling og N.C. Nielsen forventer at sætte en mindre serie af maskinerne i produktion i 2018 for at imødekomme det stigende behov for de ekstremt tunge løft.

N.C. Nielsen har også udviklet

NCN 85 1200 F

De specialbyggede SMV-reachstackere er bomstærke specialmaskiner, der hver kan løfte 75 tons og tilsammen 140 tons. Faktisk er de verdens største teleskopgaffeltruck – og som de første af sin art i Danmark er maskinerne udstyret med superstærke gaffler (gaffellommer i næsehorn) og derudover forkortet og forstærket bom til de tunge løft.

Med disse SMV-reachstackere sætter vi nye standarder, hvor vi faktisk kan opbygge dem til at kunne løfte 150 tons. De konstrueres til specifikke formål og tilpasses fleksibelt med fx støttehjul mellem akslerne, værktøjsgriber, kranarme, spil eller åg til løftene. Vi udfører et stort forarbejde med forskellige beregninger, modificerer maskinerne på værkstedet og leverer en omfattende teknisk dokumentation til løsningen.



NCN 6500

En specialbygget tow tractor, der både kan trække og skubbe op til 6,5 ton på trækkrogen. Den el-drevne heavy duty-maskine er blandt andet beregnet til at transportere møllevinger på vogne i store industrihaller. Den kraftige, kompakte og manøvreedygtige konstruktion gør det muligt at flytte tonstunge emner – med en jævn acceleration, med stort overblik fra førerens position og en imponerende trækraft i forhold til maskinens størrelse.



Vil du vide mere ..?

Kontakt Bo Nørgaard på 30 38 41 51 eller bn@nc-nielsen.dk og hør mere om vores specialbyggede heavy duty-maskiner.

N.C. Nielsen ombygger en SMW Konecranes 4545, så den løfter 152 ton på krogen. Det specialbyggede muskelbunt fra Balling bliver af N.C. Nielsen vurderet til at være intet mindre end verdens største reachstacker.



Scan billedet med N.C. Nielsen App'en og se mere

Teknisk direktør Per Nielsen fra N.C. Nielsen glæder sig over, at det endnu engang er lykkedes at rykke grænserne for det muliges kunst på heavy duty-området.



Vi skulle bare have en enkelt Linde

Sådan set overvejede de kun en enkelt gaffeltruck. Men KP Komponenter i Spjald endte alligevel med at underskrive en samlet leasingaftale med 25 Linde-modeller.

De blev alle kørt i kortege fra Balling til Spjald, og blev leveret med største præcision tirsdag den 26. september 2017 på deres p-plads i den lille bys industri- og vogntoget vakte en del opsigt i det vestjyske.

Datadrevet udbudsrunde

Leveringen af de mange truck var en kulmination på måneders arbejde. Forud var gået et stort research-arbejde med at kortlægge den hidtidige truckflåde på detaljeret niveau og holde dette op mod det fremtidige behov. Der blev indsamlet alle de nødvendige oplysninger om løftehøjder, kørselsmønstre, løftekapaciteter osv., og der blev skabt et nøje udspecificeret udbudsmateriale.

Fire større truckleverandører blev inviteret til at byde på opgaven. De fik hver især foretræde for beslutningstagerne hos KP Komponenter, blev præsenteret for alle de tekniske specifikationer og økonomiske kalkuler, fik en rundvisning på fabriksområdet, og herefter bedt om at vende tilbage med et skarpt tilbud på opgaven.

Udskifningsløbet var i gang og en enkelt leverandør blev fravalgt grundet manglende bredde i det samlede sortiment. Flere var med i opløbet og fremme ved målstregen var det N.C. Nielsen, der kunne fremvise det mest attraktive tilbud samlet set. Valget var truffet og både økonomi, teknik, serviceaftale og erfaringer med Linde-mærket spillede ind:

– Vi har gode erfaringer med Linde og N.C. Nielsen. Gammel kærlighed ruster ikke så let, og vi blev præsenteret for en rigtig god løsning til en samlet pris og en langvarig serviceaftale på gode vilkår. Med ordren har vi fået ryddet op i truckflåden på én gang, og skal så heller ikke tænke på forskellige serviceintervaller på de forskellige maskiner. Det kører bare helt af sig selv, fortæller strategisk indkøber Peter Larsen fra KP Komponenter.

Faste omkostninger

For KP Komponenter var det vigtigt at kende de faste omkostninger på løsningen. Virksomheden har hidtil ejet alle maskiner til intern transport, men valgte så ved samme lejlighed at ændre kurs til en fleksibel leasingaftale på flere år med fuld service undervejs, og hvor kun påkørsler og andre uheld kan blive en ekstra udgift. Den nye Linde truckflåde er samtidig gearret til fremtiden:

– Udviklingen går helt klart i retning af flere og flere mindre løft i alle led af fremstillingsforløbet. Vi skal hurtigt, fleksibelt og sikkert kunne omstille os til nye produktserier. Der skal flyttes rigtigt mange råvarer, halvfabrikata og færdige komponenter fremadrettet. Det var derfor vigtigt at vi fik nye allround truck, der

kan sættes i drift over hele virksomheden, pointerer strategisk indkøber Peter Larsen fra KP Komponenter.

Hård konkurrence

Som spåntagende underleverandør inden for metalindustrien opererer KP Komponenter i et stærkt konkurrencepræget marked, hvor mange lavtlønslande puster dem i nakken. Ikke desto mindre er det lykkedes at skabe vækst, udvikling og fremgang – ved investeringer i avancerede robotanlæg, der føder 125 højteknologiske CNC-anlæg, ved at producere specialopgaver med stor præcision og ved at optimere lageret til sidste kubikmeter.

– Vi får jævnligt installeret nye CNC-anlæg og skal derfor ommøblere på fabrikken. Vi har installeret højere lagerreoler, og kravet for nogle af de nye Linde el-truck var derfor en øget løftehøjde med det tunge gods. Nogle Linde-modeller med åben kabine skal køre inden for og nogle modeller med lukket kabine kører uden for og mellem vores forskellige produktionshaller, fortæller gruppeleder Ole Dalgaard fra KP Komponenter, der selv har mange års kendskab til truckbranchen.

Hos KP Komponenter opfattes de små forskelligheder i truckflåden som en stor styrke. De ønsker løbende at kunne tilpasse sig ændringer i den toprømmede produktion, arbejder efter LEAN-principper med præcise produktionsmål og er en just-in-time leverandør. Alle leveringsbetingelser for kunderne bliver overholdt, uanset om det gælder de store globale koncerner med årsaftaler eller mindre lokale kunder med enkeltstående leverancer.

Linde på kundelisten

Faktisk er tyske Linde Material Handling, som producerer gaffeltruckene, selv på kundelisten hos KP Komponenter, der blandt andet fremstiller og leverer hydraulikblokke til produktionen i Tyskland. De høje kvalitetskrav, præcisionen, fokus på højteknologi, kundetilpassede løsninger og gode logistikløsninger er fællestræk hos både KP Komponenter og Linde – og selvsamme egenskaber findes hos N.C. Nielsen, der har forhandlet Linde i Danmark siden 1973.

Sikkerhed i højsædet

Hos KP Komponenter har sikkerheden altid første-prioritet, og med en række sikkerhedsfeatures var Linde-modellerne et sikkert valg for den vestjyske virksomhed:

– Vi har specificeret udstyret nøje i vores udbudsmateriale, da vi naturligvis ikke vil sætte sikkerheden på spil. Vi har sørget for at den enkelte Linde-model passer til opgaven, vi har neddroset hastigheden på stablerne til otte kilometer i timen og flere af de

valgte Linde-truck kører med Blue Spot-lyskegle, når de bakker. Desuden er vi også gået helt væk fra dieseltruck, så vi nu udelukkende kører med Linde el-truck eller manuelle stablere, fortæller gruppeleder Ole Dalgaard fra KP Komponenter.

Serviceontør i nærheden

Med produktion i treholdsskift og høj aktivitet i døgn drift har det naturligvis også været afgørende, at N.C. Nielsen kan tilbyde et servicekoncept. Over 100 servicemontører er dagligt på landevejene rundt omkring i Danmark, og KP Komponenters "egen" servicemontør bor i en af nabobyerne, og har derfor kort udrykningstid, hvis der skulle ske et nedbrud.

– Vi sætter stor pris på den høje servicegrad hos N.C. Nielsen. Vi har landet en god og samlet aftale med en række kvalitetstruck til vores arbejdsopgaver, en stor fleksibilitet i aftalegrundlaget og en tilknyttet serviceaftale, der indebærer både planlagt service efter antal køretimer og en garanteret hurtig udrykning ved akutte tilfælde. Vi mener i høj grad at vi har fået indfriet alle vores ønsker, krav og forventninger til en sådan aftale, slutter strategisk indkøber Peter Larsen fra KP Komponenter.



KP Komponenter

- Grundlagt i 1969 af Poul Krogh Pedersen.
- Ejet af den svenske kapitalfond Segulah (80%) og Krogh Pedersen-familien samt ledende medarbejdere (20%).
- Omsætter for over 470 mio. kroner årligt.
- Produktion i Spjald, Danmark; Easley, USA og Uddevalla i Sverige.
- Over 300 medarbejdere på globalt plan.
- Ca. 25 fuldautomatiske robotanlæg og 125 CNC-anlæg.
- Fremstiller komponenter inden for hydraulik, energi, proces og offshore.



Strategisk indkøber Peter Larsen (i midten) og gruppeleder Ole Dalgaard (t.h.) stod i september klar sammen med Simon Dige Søndergaard, N.C. Nielsen (t.v.), til at modtage de mange truck og styrede en hær af truckførere til at gelejdeste de mange Linde-modeller ud til deres nye arbejdspladser.



Lithium-ION skaber fornyet energi

Hos N.C. Nielsen oplever vi stor interesse for vores egenudviklede Lithium-ION batterier. Netop denne batteriteknologi er udset som en af fremtidens vigtige energikilder inden for eksempelvis lystbåde, industriskibe, golfbiler, havetraktorer, vindmøller, nødstrømsanlæg og naturligvis også inden for el-truck og andre interne transportmidler.

Fremtiden kræver masser af energi. Lithium-ION batterier imødekommer kravene som en miljøvenlig og effektiv energikilde, der præsterer bedre end traditionelle blysyrebatterier, uanset om dette gælder opladningstid, levetid, driftsomkostninger og vedligeholdelse. N.C. Nielsen opbygger batterierne individuelt, så de passer til en given opgave og leveres som en samlet løsning klar til brug:

– Det er helt afgørende, at de leverede Lithium-ION batterier kan tages i brug med det samme. Forretningen skal holdes kørende. Batterierne bidrager til effektiviteten ved at være funktionsdygtige i timevis, ved at kunne mellemlade i pauserne og ved at ladeprocessen er gjort nemmere for truckføreren. Det er en slags "plug and play"-løsning på lageret, udtaler Jan Vestergaard fra N.C. Nielsen.

Lithium-ION batterierne er udviklet til alle typer og mærker af el-truck, og kan bruges til fx golfvogne og logistic trains. De bliver leveret i størrelser fra 12 volt og opad samt 150-1.240 ampere i en ekstra forstærket batterikasse og med et indbygget BMS-sikkerhedssystem til overvågning. Samtidig er Lithium-ION en grøn teknologi med store gevinster for både arbejdsmiljøet og miljøet i bred forstand:

– Lithium-ION batterier vinder på alle parametre. De holder længere. De har ingen skadelige tungmetaller. De udnytter energien mere effektivt. De fylder mindre end andre typer batterier. Og når de engang er udtjente, er det også muligt at bortskaffe dem mere miljøvenligt end konventionelle batterier, pointerer Jan Vestergaard fra N.C. Nielsen.

Vil du vide mere ..?

Kontakt Jan Vestergaard på +45 30 38 41 77 eller jv@nc-nielsen.dk og hør mere om vores Lithium-ION batterier.



Læs mere om Lithium-ION batterier på www.nc-nielsen.dk/tilbehoer

Linde på banen med nye dobbeltstablere

Nu kan N.C. Nielsen udvide Linde-produktpaletten med fire stærke nyheder fra den tyske producent af gaffeltruck. Vi tilbyder nu fire nye dobbeltstablere i den såkaldte Linde D-serie, der gør pallehåndteringen særdeles effektiv på travle lagre og i transport- og logistikvirksomheder.

Dobbelt så effektiv

Med de kompakte dobbeltstablere bliver arbejdslevet lidt lettere for truckføreren, da stablerne hurtigt, sikkert og effektivt kan flytte to paller på én gang. En palle på gafflerne og en palle på initialløftet giver ganske enkelt dobbelt så effektiv arbejds cyklus hele vejen igennem lageret og med fuld kontrol over hele processen.

Variant som rider-model

Med betegnelsen Linde D12 R er den ene af de fire modeller en såkaldt rider-model. Den er skabt med en ergonomisk udformet førerplads, hvor føreren kan sidde på et stof- eller lædersæde under kørslen (endda med mulighed for sædevarme). Fra den sikre siddeposition inden for chassisrammen har føreren fuldt overblik over alle køreretninger og over alle løft med stableren.

Sikker arbejdsplads

Travlhed på lageret må aldrig gå ud over sikkerheden. Derfor er Linde D-serien forsynet med en række sikkerhedsforanstaltninger, der på forskellig vis beskytter føreren mod påkørsler og andre potentielle farer på det travle lager. Den lange og lavt placerede styrestang udgør således en sikkerhedsafstand mellem føreren og lastbilen.

Stærke bremsefunktioner

Linde dobbeltstableren har indbygget flere bremsesystemer, der forebygger kollisioner. Den bremses automatisk, når føreren slipper styregrebet. Den ruller ikke baglæns på skrånende overflader. Den nedbremser uden pludselige ryk, så lasten forbliver sikkert på gafflerne. Og naturligvis er maskinen forsynet med et effektivt nødstop.

Trækraft på lageret

Som alle andre Linde-modeller er de nye dobbeltstablere skabt med masser af trækraft. Den 1,2 kW og vedligeholdelsesfrie vekselstrømsmotor opererer med et højere drejningsmoment, når

den flytter paller eller kører op ad en skrånning. De innovative støtteruller hjælper til med at udnytte trækraften og de stærke støddæmpere sikrer en højeffektiv kørsel overalt på lageret.

Styr på styrestangen

Føreren af en Linde dobbeltstabler har fuldt overblik med den ergonomisk korrekte styrestang. Den kan betjenes med tommel- og pegefingre på begge hænder – selv iført handsker – og med et multifunktionelt display ser føreren alle relevante oplysninger; ladestatus, driftstimer, status på vedligeholdelse eller indikationer om potentielle fejl.

– Med de nye dobbeltstablere i Linde D-serien er barren for gennemtænkt produktkvalitet igen løftet. Mængden af de mange forbedringer gør reelt Linde D-serien til en helt nye generation af dobbeltstablere, der ikke rigtigt kan måle sig med noget tidligere. Vi er stolte over at stå som leverandører af denne specialudviklede teknologi til effektiv pallehåndtering på alle former for lagre, distributionscentre og godsterminaler, udtaler salgsdirektør Allan Christensen fra N.C. Nielsen.

Vil du vide mere ..?

Kontakt Allan Christensen på +45 99 83 83 83 eller ac@nc-nielsen.dk og hør mere om Lindes nye dobbeltstablere.



N.C. Nielsen tilbyder nu fire nye varianter af Linde D-dobbeltstablere til travle lagre, hvor der er særligt fokus på hurtig, sikker og højeffektiv pallehåndtering i hverdagen.

Kundetilpasset logistik i lange baner

Det hører til sjældenhederne, at en dansk transport- og logistikvirksomhed har rundet de hundrede år. Det er imidlertid tilfældet hos virksomheden H. Daugaard A/S, der blev grundlagt på havnen i Kolding i 1915. I 2017 fremstår H. Daugaard A/S som en vidt forgrenet transport- og logistikvirksomhed i internationalt tilsnit.

Med en bevidst nicherstrategi har H. Daugaard A/S opbygget sig en position som markedsleder inden for logistik og transport af stål, papir, byggematerialer og kemikalier – i en kundetilpasset kombination af bane-, vej- og søtransport. Derudover tilbyder virksomheden også "klassisk" transport af stykgods samt del- og helleleverancer over hele Europa.

Direkte banespor

Banetransport fylder meget i forretningskonceptet hos H. Daugaard A/S. Det ses i helt fysisk forstand, da alle virksomhedens terminaler i Kolding,

Vejle og Vamdrup har jernbanespor til lagrene. Med egne lagerfaciliteter i Tjekkiet kan virksomheden totalt set disponere over godt 55.000 kvadratmeter lagerplads.

– Vi har valgt at satse på en stærkt kundetilpasset logistik på udvalgte forretningsområder. Det gør os i stand til at agere meget hurtigt, fleksibelt og målrettet. Vi kan løbende tilpasse os kundernes behov ved at skrue op og ned for vores kapacitet, og ved hele tiden at have en opdateret ekspertise inden for stål, papir, byggematerialer og kemikalier, fortæller salgsdirektør Palle Mogensen fra H. Daugaard.

Et led i værdikæden

Som Palle Mogensen pointerer handler det dybest set om at skabe værdi for hver enkelt kunde, og løsningen for H. Daugaard er at gå dybere ind i kundernes værdikæde. Det ses eksempelvis af, at alle danske papirchauffører har truckcertifikat, så eksempelvis et læs papirruller fra lastbilen kan køres helt ind til en trykkerimaskine uden mellemled.

– Vi udvælger omhyggeligt vores chauffører, så de er klædt på til hele logistikprocessen. De skal ikke holde for at vente på at få læsset gods af, men klarer også denne del af opgaven selv. Samtidig har vi en tæt dialog med vores kunder om at optimere leverancerne. Det kan handle om fleksibel lagerplads, leverancer direkte fra andre producenter til vores kunder eller mange leveringer i løbet af dagen, fortæller Palle Mogensen fra H. Daugaard A/S.

Papirlogistik på havnen

H. Daugaards havneterminal i Kolding er en central hub for virksomhedens papirdivision. Hver morgen ankommer et godstog fra Sverige med tonstunge papirruller, som enten er avisopapir til trykkerierne, kartonnage (emballage) eller liquid board-materiale til eksempelvis mælkekartoner – over 450.000 ton papir ruller årligt gennem terminalen. Det kræver de rette omgivelser og det rette transportudstyr.

– Der stilles store krav til håndteringen af papirrullerne. Det kræver frostfri hal, ingen skadedyr og rette fugtighed i lokalene. Og så kræver det en række specialtilpassede Linde truck og Terberg terminaltraktorer. Vi opererer med flere Linde 8 tons el-truck med bl.a. Blue

Spot-lyskegle, papirklemme med force control og videokameraer til sikkerhed og dokumentation, fortæller logistikchef Michael Dixi Nielsen fra H. Daugaard A/S.

Speed i speditionen

Valget af N.C. Nielsen som full service-leverandør til H. Daugaard er langt fra tilfældigt. For en logistik- og transportvirksomhed handler det i høj grad om at få fart i ekspeditionerne – og hele tiden sikre sig hurtig håndtering af godset. De forskellige maskiner skal derfor være driftssikre, stabile og hurtige i pedalene, når de tonstunge papirruller skal flyttes:

– Det er rigtig vigtigt med hastighed over hele linjen. Vi er dybt afhængige af at kunne levere masser af papirruller til storkunder som Smurfit Kappa Danmark. Vores gaffeltruck og terminaltraktorer skal hele tiden holde sig kørende for at skabe den fornødne effektivitet. Samtidig er vi meget tilfredse med at N.C. Niensens servicemontører kan være her på meget kort tid, så vi ikke oplever væsentlige afbræk i vores daglige logistikarbejde, fortæller Michael Dixi Nielsen fra H. Daugaard A/S:

Det høje tempo gør H. Daugaard A/S konkurrencedygtige i markedet. Hastigheden hænger direkte sammen med tilliden til maskinerne og den rettidige omhu, hvormed papirruller og andet gods bliver håndteret på havnen.

– Vi passer rigtig godt på papirrullerne. De bliver omhyggeligt indscannet, videofilmet og placeret på deres respektive plads i terminalbygningen. De står der ikke længe, for vi omsætter lageret 12-15 gange årligt. Samtidig er det afgørende, at vores truckførere har de bedste betingelser for at udføre deres arbejde – både med vores Linde truck, med vores Terberg terminaltraktorer og ved leveringen ude hos kunden, fortæller Michael Dixi Nielsen.

Bæredygtighed – og returpapir

H. Daugaard A/S tænker grønt, miljøvenligt og bæredygtigt. Flere diesell-truck er blevet udfaset til fordel for støjsvage Linde el-truck. En Terberg YT182-terminaltraktor bruges til at optimere oplæsningen af mange trailere dagligt, så lastbilerne får mindsket spildtiden.

Virksomheden er miljøcertificeret og lastbilerne disponeres effektivt. Returpapir sendes med skib og bane til de europæiske papirfabrikker fra havnen i Kolding. Recycling er i høj grad kommet på dagsordenen, da det også giver forretningsmæssig fornuft.

På sporet af fremtiden

For H. Daugaard er der ingen tvivl om, at mere specialiserede og kundetilpassede løsninger er vejen frem. Vi vil se flere hyppige forsendelser, flere mindre forsendelser og opleve transparens i form af mere intelligent digitalisering. Samtidig spår H. Daugaard A/S en stigende betydning for fremtidens europæiske banetransport:

– Vi tror på vækst i banetransporten. Vi opererer i et internationalt miljø, hvor det giver mening at transportere gods over lange afstande – fra Nordsverige til Sydeuropa. Vi ser visse klare tendenser til kapacitetsmæssige udfordringer indenfor den europæiske vejtransport. Vi mener derfor, at banetransport ofte vil være et vigtigt element i fremtidens kundetilpassede logistik, især inden for vores forretningsområder, slutter salgsdirektør Palle Mogensen fra H. Daugaard A/S.

Logistikchef Michael Dixi Nielsen (t.v.) og salgsdirektør Palle Mogensen fra H. Daugaard A/S



Flåden hos H. Daugaard A/S tæller bl.a. to specialtilpassede Linde 8 ton el-truck med papirklemme og terminaltraktoren Terberg YT 182 til intern transport af papirruller – foruden et større antal SMV Konecranes gaffeltruck med kapaciteter på 12-33 ton til godstyper som stål og byggematerialer.

AGV hos Dragsbæk giver øget fokus på kvalitetskontrol

Det er dem med Bakkedal og dem med "fra os i Thy". Dem med Amastegemargarine. Og så er Dragsbæk A/S også dem, der producerer tonsvis af produkter til andre fødevarer-virksomheder, bagerier, catering-branchen m.v. Hver uge fremstilles 2,0 millioner kg margarine og blandingsprodukter på de tre fabrikker i Thisted, Øster Bjerregrav og Vejen. Omkring 60% af dette eksporteres til lande uden for Danmark.

Dragsbæk opererer på et stærkt konkurrencepræget marked. Produktionslinjer og lageret kører i døgndrift for at følge med efterspørgslen. Det hele er tilrettelagt i et velkomponeret forløb, hvor man hurtigt omstiller produktionen til næste ordre ud fra en given recept. Smag og ingredienser kan variere alt efter modtagerlandet.

I Thisted har Dragsbæk hovedsæde, produktudvikling, produktionslinjer og kølelager – i alt 10.000 kvadratmeter under tag. Flere gange dagligt ankommer tankbiler med olier, emulgator og salte, så råvarerne er klar i pipelinen. Det hele blandes i store tanke, varmes op, køles ned og står klar i rørene til at blive til eksempelvis margarineblokke, der skæres ud, pakkes, tjekkes og sættes på paller – uden berøring af menneskehænder.

– Vi har ikke direkte fysisk kontakt til slutproduktet. Det hele kører i lukkede systemer af hensyn til fødevarer-sikkerheden, men vi overvåger alle processer nøje undervejs og følger hver enkelt ordre i hele produktionsforløbet. Vi kender faktisk også hver eneste pakke med eksempelvis Bakkedal, da der er fuld sporbarhed hele vejen ud til slutbrugeren, fortæller produktionschef Karsten Rokkedal fra Dragsbæk.

Planlagt i detaljer

Som produktionschef har Karsten Rokkedal hovedansvaret for den daglige drift af anlægget. Det skal holdes i gang hele tiden, da de ugentlige produktionsplaner er fastlagt helt ned på minutet. Det kræver et stort overblik over anlæggene, en høj automatiseringsgrad og et skarpt fokus på kvalitetskontrol hos medarbejderne:

– Vi kører med en leveringssikkerhed på næsten 100% hver eneste dag. Det kræver en detaljeret planlægning af alle ordrer ekspederet. Min kunde er lageret, der hele tiden skal være fyldt med de rette varer på hylderne. Alt sammen fordrer et velfungerende produktionsapparat, hvor også den interne

logistik spiller en meget central rolle. Vi kører derfor med Linde gaffeltruck og har nu også investeret i en AGV-løsning med udgangspunkt i en Linde el-stabler, fortæller Karsten Rokkedal fra Dragsbæk.

So ein Ding

Forhistorien omkring AGV'en er følgende: Karsten Rokkedal var på virksomhedsbesøg hos BILA A/S, der leverer robotter til Dragsbæk. Der fattede han interesse for en AGV prototype, som var i testkørsel i regi af AGV Scandinavia (som ejes af N.C. Nielsen og BILA A/S). Det blev startskuddet til en aftale, hvor Dragsbæk købte maskinen og AGV Scandinavia fik den installeret og kørt ind i foråret og derefter kom i drift lige inden sommerferien.

– AGV'en er en gevinst for både produktionen og lageret. Den ligger i fast rutefart fra produktionslinjen og til lageret, hvor den placerer pallerne på et rullebånd ved en emballeringsmaskine. Det var tidligere en manuel opgave, men AGV'en har overtaget tjansen og frigjort en mand til at kunne overvåge og observere på produktionslinjen. Vi har dermed fået flere øjne på produktionsdelen og dermed et yderligere kvalitetsløft i denne del af processen, fortæller produktionschef Karsten Rokkedal fra Dragsbæk.

Flere AGV-perspektiver

Samtidig ser Karsten Rokkedal flere perspektiver i AGV-løsningen og de muligheder, som den giver en moderne fødevarer-virksomhed:

– Vi har taget et første skridt med denne AGV-løsning. For at forblive konkurrencedygtige er det meget vigtigt, at vores medarbejdere holder et vågent øje med produktionsflowet, så der ikke opstår fordyrende produktionsstop. – Jeg kan sagtens forestille mig, at AGV'en kan udføre endnu flere rutinemæssige arbejdsopgaver, eksempelvis at medbringe emballage eller plastpaller, når AGV'en kommer retur ude fra lageret, slutter Karsten Rokkedal fra Dragsbæk.



Den topmoderne fødevarer-virksomhed Dragsbæk i Thisted har investeret i en effektiv AGV-løsning fra AGV Scandinavia. Den selvkørende Linde L12/131 el-stabler tager den planlagte 100 meter-rute mellem produktionslinjerne og emballeringsmaskinen på lageret i døgndrift.



Produktionschef Karsten Rokkedal fra Dragsbæk: AGV-løsningen har fjernet rutinearbejde og frigjort tid til øget kvalitetskontrol. Et produktionsstop har store økonomiske og leveringsmæssige konsekvenser her hos os.

Dragsbæk A/S

- Dragsbæk A/S blev grundlagt i 1923 og siden dengang haft sit hovedsæde på Simons Bakke i Thisted.
- Dragsbæk A/S beskæftiger 300 medarbejdere.
- 60% af produktionen eksporteres til over 30 lande på verdensplan.
- Blandingsproduktet Bakkedal blev lanceret i 2002 og siden er der fremstillet over 200 millioner bægge.



Søren Rosendal (t.v.) tiltrådte den 1. august 2017 som salgsschef hos AGV Scandinavia. Han skal udvikle innovative AGV-løsninger, etablere et AGV-standard-program og sikre enkle, rentable og konkurrencedygtige måder at implementere løsningerne på hos kunder i vidt forskellige brancher. Søren kommer med et stort kendskab til truckbranchen og skal samle alle relevante kompetencer fra N.C. Nielsen A/S og BILA A/S, der har etableret AGV Scandinavia i fællesskab.

Den 1. december 2017 tiltræder Ricco Veile (t.h.) som adm. direktør i AGV Scandinavia. Han skal realisere en ambitiøs vækststrategi for AGV Scandinavia og løfte virksomheden til næste niveau i sin udviklingshistorie. Ricco er en erfaren erhvervsleder, der gennem årene har modtaget adskillige Børsen Gazelle-priser og har drevet udviklingen frem for en række lokale og internationale virksomheder – blandt andre selskaberne All Nrg Skive, VB Enterprise og Hea Automation. Læs mere på www.agvscandinavia.dk

Stålsatte jyder kører Combilift

Vejen til vækst kan meget vel ligge i Brande. Det har den gjort for Give Stålspær. Virksomheden har eksisteret i over 40 år. Efter et ejerskifte i 2004 valgte den nye ledelse i 2007 at bygge nyt domicil og moderne produktionsfaciliteter lige ud til Herning-motorvejen i Brande. De mange kvadratmeter og den synlige placering ved motorvejen vidner om en stærkt vækstorienteret virksomhed.

Væksten viser sig på flere fronter. Siden ejerskiftet er medarbejderstaben hos Give Stålspær vokset fra 17 medarbejdere til omkring 300 medarbejdere. Det samlede medarbejderantal fordeler sig i dag på 40 montører, 50 ingeniører/beregnere i administrationen, 180 produktionsmedarbejdere samt ansatte til kantine, rengøring og vedligehold.

Give Stålspær producerer 125 tons stålkonstruktioner i døgnet. De indgår i vidt forskellige bygningsværker som fx sportshaller, industrihaller, lufthavne, landbrug og stadionbyggerier. Væksten er tæt forbundet med en øget byggeaktivitet i Danmark, på Grønland og Færøerne, men også i vores nabolande Norge, Sverige og Tyskland samt det øvrige Europa.

Væk med flaskehalse

Det kræver plads, rette kompetencer og ikke mindst bomstærke maskiner at håndtere de mange

stålkonstruktioner. Give Stålspær har med årene opbygget en større flåde af vogne, løftegrej og gaffeltruck til den interne logistik. Imidlertid er der også opstået et behov for at gøre håndteringen nemmere, spare lagerplads og effektivisere den samlede fremstillingsproces:

– Vi glæder os meget over den stigende byggeaktivitet, som spejler sig positivt her hos Give Stålspær. Vi har oplevet en mindre sideeffekt ved væksten; at der indimellem kan opstå flaskehalse i vores samlede produktionsflow. Det har vi gjort noget ved, og opkøbt yderligere arealer til et stort udendørs lager, der indrettes med nøje opmålte køregange til vores nye Combilift, fortæller medejer Torben Larsen fra Give Stålspær.

Grundigt forarbejde

Give Stålspær har længe haft kig på en Combilift fra N.C. Nielsen til at optimere logistikken omkring



Give Stålspær har anskaffet dig denne fabriksnye Combilift C12000 4-vejs diesel-gaffeltruck. Sammen med et nyindrettet udendørs lager på tre hektar skal Combiliften optimere den interne logistik, hvor tonstunge jernbjælker skal fragtes fra lastbiler til lager og fra lager til de indendørs produktionslokaler.



udendørs lageret. For at finde den rette løsning har nøglepersoner hos Give Stålspær været på virksomhedsbesøg, indhentet tilbud fra konkurrerende mærker og holdt møder med N.C. Nielsen, der har præsenteret løsningsforslag og stillet en Combilift til rådighed på prøve:

– Vi har haft mulighed for at prøvekøre en Combilift i et halvt års tid. Erfaringerne fra testperioden har helt klart været positive. Håndteringen af de tonstunge emner er blevet langt mere smidig, da vi i modsætning til tidligere nu kan klare transporten fra lager til fabrikkens én samlet proces med Combiliften. Det er ganske enkelt blevet mere rationelt at flytte rundt med de tunge stålbjælker, fortæller Torben Larsen fra Give Stålspær.

Stål i alle retninger

Apropos tyngde valgte Give Stålspær at gå fra testmodellens otte tons til en Combilift med en løftekapacitet på 12 tons. Der er tale om en kompakt Combilift, der kan køre og håndtere det lange og besværlige gods i alle retninger. Det giver maksimal manøverfrihed på den store lagerplads, der er opbygget af snorlige kørebaner, som giver store pladsbesparelser. De mange nyetablerede køregange er således kun fire meter i bredden, og Combiliften har stadig god plads til at hente eller bringe de tonstunge stålbjælker. Combiliften tjener dermed flere formål, når lastbilerne skal tømmes i en fart, når stålbjælkerne skal placeres på "rette hylde", og når fabrikken skal forsynes med nyt råmateriale ude fra pladsen og ind ad porten til fabrikkens indre.

Alle slags køreunderlag

Hos Give Stålspær var det tilmeldt en afgørende faktor, at den nye maskine til intern logistik skulle kunne køre både på stabilgrus, asfalt, ramper og det indendørs betongulv på fabrikken. Det kunne Combiliften snildt klare, da den i kraft af relativt store hjul og træk på alle hjul kan køre på stort set alle typer underlag. En lav egenvægt bidrager også til en mere fleksibel kørsel på området.

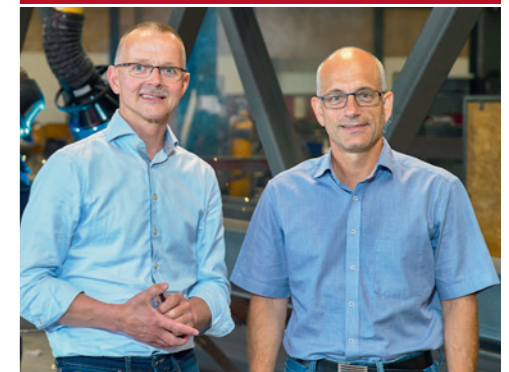
Førerkomfort i højden

Endnu et kendetegn ved Combiliften er førerkomforten. Føreren sidder i en god arbejds højde og kan fra førerhuset overskue alle kørselsretninger og alle operationer med de tunge løft, der kræver stor akkuratess. Særligt ved retningsskift er det afgørende at kunne have overblik over kørevejene – og med stor manøverdygtighed sørge for en sikker kørsel i forhold til den øvrige trafik på området:

– For os er det helt afgørende, at vores medarbejdere har det godt i hverdagen. De skal have det bedste materiel på markedet, uanset om det gælder en klassisk gaffeltruck, en sideloader som vores nye Combilift eller de store SMV Konecranes, som vi også har et par stykker af. Udover de økonomiske fordele har vi fokus på førerkomfort og vælger kun det materiel, der skaber arbejdsglæde for føreren, slutter Torben Larsen fra Give Stålspær.

Give Stålspær

- En af Danmarks førende producenter af stålspær.
- Omkring 300 medarbejdere.
- Moderne eksportvirksomhed, der eksporterer til hele Europa.
- Omsatte for 422 mio. kr. i 2016.
- Leverer stålkonstruktioner til sportshaller, industrihaller, lufthavne, landbrug mv.
- Udvikler innovative produkter som fx kompositbjælker.



De to ejere af Give Stålspær, Torben Larsen (t.v.) og Teil Bechmann (t.h.), glæder sig over valget af den nye Combilift, der skal effektivisere den interne logistik og bidrage yderligere til virksomhedens fortsatte vækst.

Nyt syn på lageret

Trænere i håndbold eller fodbold kender situationen: Temmelig tit er der brug for at vaske taktiktavlen ren for at komme videre.

Sådan er det faktisk også hos mange fremstillingsvirksomheder, hvor man i kampens hede ikke i tilstrækkelig grad har fokus på lageret.

Det bliver ofte set som et nødvendigt onde, men sådan behøver det faktisk ikke at være.

Hos N.C. Nielsen har vi sat fornyet fokus på lagerindretning og lageroptimering. Vi kan billedligt talt vaske tavlen ren og se på lageret med fordomsfrie ekspertøjne. Vores ekspertise strækker sig langt og i huset har vi flere logistik eksperter, der hjælper med at strømline den interne logistik. Målet er at sænke omkostningerne, løfte serviceniveauet og i højere grad se lageret i et dynamisk perspektiv.

Teknisk salgschef Peter Brun blev ansat den 1. august 2017 til at stå i spidsen for vores nye indsats på området. Peter er et kendt navn inden for lager- og logistikbranchen, og har mange års erfaring i at opbygge, indrette og udvikle lagre i forskellige typer virksomheder. Han ser nogle klare tendenser inden for lagerindretning og lageroptimering:

– Hele lager- og logistikområdet udvikler sig meget hurtigt i disse år, ikke mindst i lyset af de mange digitale muligheder og indførelsen af robotter, selv-kørende AGV-maskiner og avancerede it-systemer. Mange steder ser vi store vækstspring, hvor der med kort varsel opstår behov for at vurdere lageret på ny. Kunsten er at kunne tilpasse sig de skiftende forhold og forudse en fremtidig vækstkurve, fortæller Peter Brun fra N.C. Nielsen.

Op i helikopteren

Som Peter Brun pointerer består lagerindretning og lageroptimering af mange delelementer. Derfor begynder enhver forbedring med at skaffe det nødvendige overblik og et stort datagrundlag for beslutningen om enten at udnytte eksisterende arealer, bygge nye lagerfaciliteter eller måske tænke i helt andeledes baner.

– Vi tager afsæt i den blanke tavle og ser ude fra på den interne logistik. Vi ser først på helheden i virksomheden og den samlede værdikæde. Det kan handle om, hvordan virksomheden er bygget op strukturelt, hvordan afdelingerne arbejder sammen og om der er mulighed for forbedringer i flowet. Vi ser nærmere på distributionen af varer og produkter på og fra lageret, og spotter eventuelle kritiske faktorer undervejs, fortæller Peter Brun fra N.C. Nielsen.

Ned på jorden

Efter helikopterperspektivet skal man også foretage en blød landing og gå mere håndfast til værks i forhold til de konkrete og fysiske forhold på lageret. Det handler om at analysere, observere og komme med forslag til eksempelvis et bedre workflow på lageret:

– Måske bliver en palle flyttet 6-10 gange på lageret. Måske kan vi så fjerne et par processer og stille pal-

len direkte ind på hylden i stedet for. Det kan også handle om, at de højfrekvente varer skal placeres tættest muligt på de ventende lastbiler eller indkomne varer skal køres tæt på en produktionslinje med det samme. Det er meget vigtigt at have styr på ABC-varerne, pointerer Peter Brun på baggrund af sine erfaringer fra branchen.

Fem gange hvorfor

Peter Bruns mantra er at stille "de fem gange hvorfor". Det handler om at stille meningsfulde spørgsmål som: Hvorfor flytter vi pallen fra punkt A til punkt B? Dette første spørgsmål giver et afledt spørgsmål – og så fremdeles trænger man dybere og dybere ned i materien for at kunne komme til bunds i den enkelte proces eller delopgave. Har man brugt spørgeteknikken et antal gange, vil der tegne sig et mønster – hvorfra man kan aflæse en hensigtsmæssig eller uhensigtsmæssig proces.

– Som ekstern rådgiver kan jeg tillade mig at stille alle spørgsmål. I de fleste tilfælde er det muligt at identificere knasterne på denne vis. Nogle gange handler det om at fjerne alle forhindringer i et eksisterende logistikforløb for at optimere. Andre gange skal det hele designes forfra med nye bygninger, nye reoler med smalle gange og et integreret WMS-system, der taler sammen med en plukketruck, fortæller Peter Brun fra N.C. Nielsen.

Ifølge Peter Brun kan der ligge både rationelle og knapt så rationelle tanker bag et givet lager. Nogle virksomheder opererer eksempelvis med åbne lagre, hvor leverandører, kunder og gæster af huset kommer på besøg og hvor det præsentable skal gå hånd i hånd med det praktiske. Her er lageret et slags show-room, måske endda hvor kunderne selv skal hente deres varer. Det slags kan overskygge det strengt logistiske.

Helhedsløsning fra N.C. Nielsen

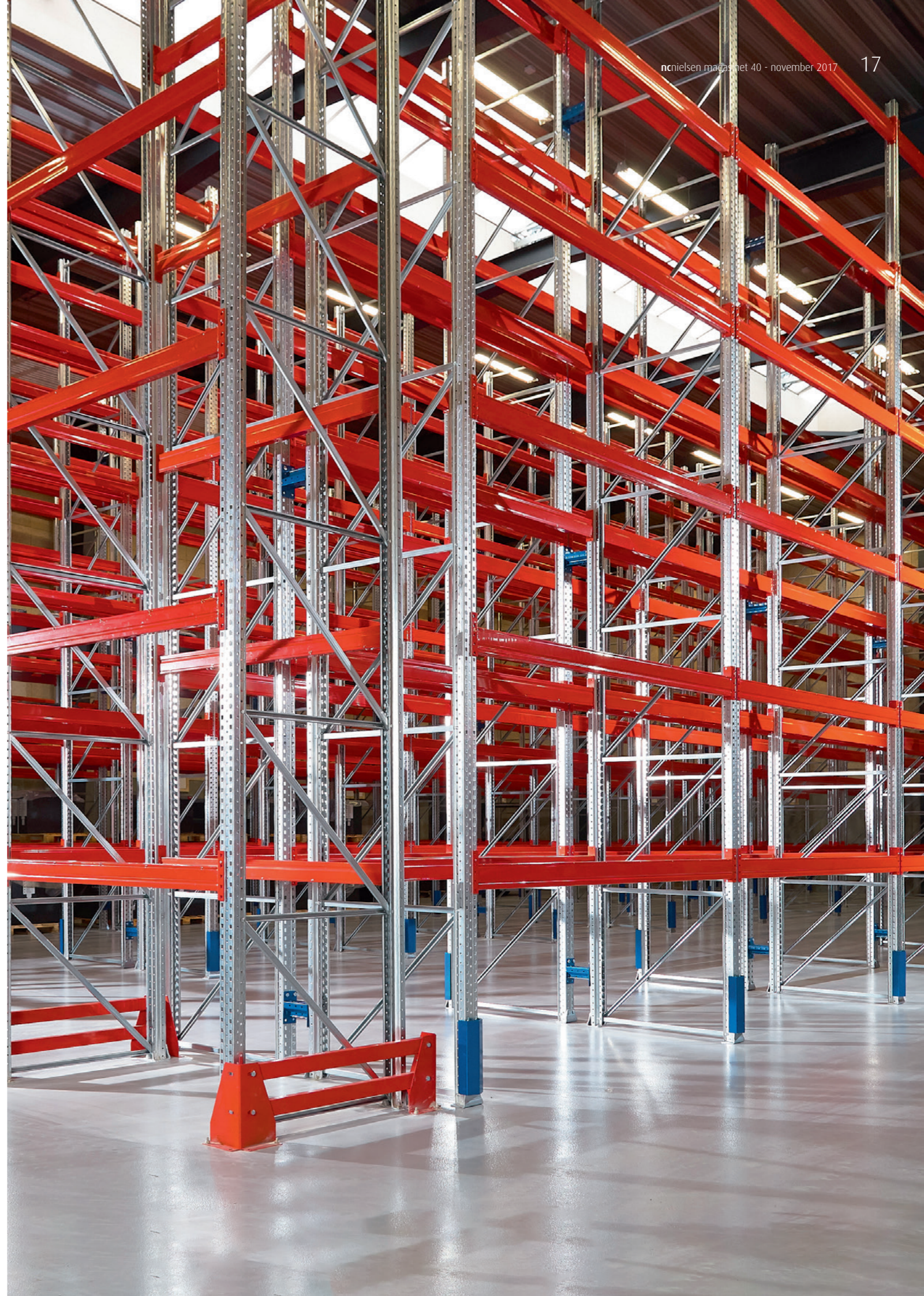
Hos N.C. Nielsen tilbyder vi nu vores eksperthjælp, når lageret skal indrettes eller optimeres. På baggrund af input, virksomhedsbesøg, data-drevne analyser samt ønsker og forventninger til fremtiden kommer vi op med et kvalificeret beslutningsgrundlag, der kan tilføre fornyet værdi til den interne logistik. Vi rådgiver på operationelt niveau og tilbyder at implementere den skitserede løsning.

N.C. Nielsen har ansat 51-årige Peter Brun som teknisk salgschef og leder af vores nye rådgivningsfunktion omkring lagerindretning og lageroptimering. Peter er velkendt i branchen og har mange års erfaring med at opbygge og indrette lagre i vidt forskellige virksomheder.



Vil du vide mere ...?

Kontakt Peter Brun på +45 20 80 27 80 eller peb@nc-nielsen.dk og hør mere om lageroptimering med udgangspunkt i jeres virksomhed.



Høj havneeffektivitet hos NorSea Group Denmark Konecranes kører for kortere kajtid

Døgnet rundt summer det af aktivitet på havnen i Esbjerg. Når skibene kommer ind ude fra Nordsøen arbejdes der på højtryk på NorSea Group Denmark's forsyningsbase i havnen, hvor skibene skal losses og læsses med en ekspeditionstid så kort som overhovedet muligt. Manøvren med at "vende" skibet er en nøje tilrettelagt øvelse, hvor mandskab og maskiner arbejder tæt sammen efter et velkendt mønster.

N.C. Nielsen har samarbejdet med NorSea Group Denmark i mange år, og bidrager til at holde havne-logistikken kørende. Seneste skud på stammen er to fabriksnye Konecranes SMV 16-1200 C gaffeltruck med en løftekapacitet på 16 ton og en udlejet Terberg terminaltraktor. De nye maskiner fra N.C. Nielsen indgår naturligt i virksomhedens havneflåde, hvor de flytter heavy duty-gods.

NorSea Group Denmark forsyner boreriggene i Nordsøen med stort set alle former for gods. Borerigge og platforme er små bysamfund, som er helt afhængige af forsyningerne fra land. Som en totalleverandør skal NorSea Group Denmark levere alt fra brændstof og vedligeholdelsesudstyr, over tunge borerør og til proviant af enhver form til de mange mennesker langt ude på havet. Processen foregår hver eneste dag døgnet rundt.

Højt sikkerhedsniveau på kajen

Hos NorSea Group Denmark er sikkerheden vægтет meget højt. Faktisk har virksomheden ikke haft en eneste arbejdsulykke gennem fem år, og trods stor intensitet på havnen med mobile kraner, terminaltraktorer, Konecranes gaffeltruck, ventende lastbiler og havnearbejdere på kajkanten er det lykkedes at opretholde et højt sikkerhedsniveau i årevis:

– Vi kunne aldrig drømme om at gå på kompromis med sikkerheden. Det er alfa og omega her på forsyningsbasen. Vi stiller meget store krav til både mandskab og heavy duty-materiellet, at det er sikret på alle tænkelige måder. Vi har nøje indarbejde-

de procedurer, vores egne og erfarne truckførere og holder os strengt til sikkerhedsreglerne, fortæller Allan Mørup, der er Head of Base Operations & Projects hos NorSea Group Denmark.

Hurtig service på havnen

På samme vis skal det kørende heavy duty-materiel leve op til de strenge sikkerhedskrav. Derfor var det oplagt for NorSea Group Denmark at vælge de to Konecranes SMV 16-1200 C og en Terberg terminaltraktor til de mange udfordrende transporter på havnearealet. Maskinerne skal ikke bare være sikre, de skal også kunne holde til de mange tonstunge løft og være fuldt funktionsdygtige året rundt og i al slags vejr.

– Vi slider rigtigt meget på udstyret, og opererer med en maksimal 5-års grænse for maskinerne. De bliver udnyttet til det yderste. Det er derfor vigtigt at vi har fået en serviceaftale med N.C. Nielsen med fast tilknyttede servicemontører, der kan reparere og vedligeholde maskinerne løbende. Det er helt afgørende, at denne service foregår hurtigt og effektivt mellem afgang af et skib og inden ankomst af det næste skib, fortæller Allan Mørup fra NorSea Group Denmark.

Klemgaffler til Konecranes

De tonstunge løft på kajen kræver specialudstyr. Derfor har N.C. Nielsen leveret de to Konecranes SMV 16-1200 C med tilpassede gaffler, der passer præcist til gaffellommerne i de lyseblå containere fra Maersk Oil. Desuden er begge Konecranes



Sikkerheden har topprioritet på den travle forsyningsbase i Esbjerg, hvor to Konecranes gaffeltruck og en udlejet Terberg terminaltraktor flytter rundt på tonstungt transportudstyr, understreger Allan Mørup, der er Head of Base Operations & Projects hos NorSea Group Denmark.



forberedt til de leverede klemgaffler. De kan relativt nænsomt klemme ovenfra med en påsat gummebelægning ned mod emnet, der understøttes af de egentlige gaffler på maskinen. Herved kan eksempelvis et bundt borerør fragtes fra oplagringspladsen til kajkanten (eller retur) uden at godset rutsjer.

– Klemgafflerne til vores nye Konecranes er meget nyttigt ekstraudstyr for os. Det tager kun fem eller ti minutter at montere klemgafflerne på maskinerne, og så er vi hurtigt i drift til at flytte borerør. Begge Konecranes klarer dette. Derfor kan vi frit disponere over maskinerne hele tiden – i forhold til de mange forskellige enheder, der skal på eller af forsyningskibet. Tidligere var denne del noget mere besværlig, pointerer Allan Mørup fra NorSea Group Denmark.

Alt i alt bidrager de to bomstærke Konecranes gaffeltruck og en Terberg terminaltraktor til en høj omsætningshastighed på havnen i Esbjerg. Det

hjælper med at holde NorSea Group Denmark-forsyningsbasen oppe på mærkerne og sikre de rette forsyningslinjer til hundredevis af mennesker, der på forskellig vis nyder godt af den interne logistik.



NorSea Group Denmark

- Etableret i 1974 under navnet Danbor A/S.
- Forsyningsbase til olie- og gasaktiviteterne i den danske del af Nordsøen.
- Hovedsæde på havnen i Esbjerg og smedeværksteder i Måde.
- Beskæftiger omkring 300 medarbejdere on- og offshore.
- Datterselskab og 100% ejet af det norske selskab NorSea Group.
- En af verdens største udbydere af on- og offshore løsninger til den internationale olie- og gasindustri.
- Leverer logistik og komponenthåndtering til vindmølleindustrien.





N.C. Nielsen forlænger blybatteriernes levetid

Ingen batterier lever evigt. Men hos N.C. Nielsen er det nu muligt at få forlænget blybatteriernes levetid, optimeret deres aktuelle kapacitet og dokumenteret deres effektivitet. Vi har indkøbt en avanceret regenereringsmaskine, der måler batterierne i en 52 timers proces og fastlægger om dele eller hele batteriet skal udskiftes. Dermed bliver det muligt at udskifte defekte eller nedslidte celler, så batteriet

igen fremstår fuldt funktionsdygtigt. Dette vil normalt kunne forlænge industribatteriets levetid med minimum et år. Så der er penge at hente, hvis man som virksomhed har en større flåde af el-truck. N.C. Nielsen stiller et lånebatteri til rådighed i perioden for regenerering, og ved at forlænge batteriernes levetid påvirker vi alle udviklingen i en mere bæredygtig retning.



Gør lagerarbejdet legende let

Linde MT15

17.995,-

Leasing 499,-/mdr.

36 mdr. aftale

Herefter overtagelse 1.000,-

Med den nye Linde MT15 bliver det nemmere at håndtere paller – selv hvor pladsen er trang. Den elektriske palleløfter er udviklet til korte køreafstande og kørsel med varepaller – eksempelvis fra en lastbil til lageret og fra lageret ind i butikken. Linde MT15 løfter op til 1.500 kg på gafflerne og sparer masser af energi i forhold til de manuelle palleløftere.

Palleløfteren bremser automatisk, når man slipper grebet eller hvis den lavt placerede styrestang står i lodret position og samtidig beskyttes førerens fødder af det lave chassis. Linde MT15 har en indbygget lader og kan oplade i et ganske almindeligt stik.

En robust og sikker gaffeludformning, en egenvægt på kun 200 kg og en effektiv DC-motor gør Linde MT15 palleløfter uhyre effektiv, manøvreedygtig og solid i en travl hverdag.

ncnielsen
vi løfter Danmark

Hovedkontor:
N.C. Nielsen A/S
Nørregade 66
7860 Balling
t: 99 83 83 83
f: 97 56 46 24

Salg og service Øst:
N.C. Nielsen A/S
Metalgangen 1-3
2690 Karlslunde
t: 46 15 00 23
f: 46 15 05 60

e: linde@nc-nielsen.dk
w: nc-nielsen.dk

Linde

TERBERG
SCANDINAVIA

KONECRANES®

COMBILIFT

CAVAIGN SIDELOADERS
BAUMANN®