

ncnielsen MAGASINET

Linde Material Handling

Linde

Danmarks største leverandør af gaffeltruck, terminaltraktorer og specialmaskiner



Læs bl.a. om: N.C. Nielsen AGV · Wavin · Bossard · H. Daugaard · ITW BYG
Nyt værksted · Novenco · Cabinplant · H.P. Therkelsen · Helligsø Teglværk

Officiel importør og forhandler af: Linde | Terberg | Konecranes | N.C. Nielsen AGV | Combilift

ncnielsen
vi løfter Danmark

Indhold

Leder

Teknologi med omtanke 02

Tema: N.C. Nielsen AGV

N.C. Nielsen er klar med den nye generation AGV 03

N.C. Nielsen udvikler AGV-løsning til Wavin 04

Selv kørende lagerlogistik efter lukketid hos Bossard 06

H. Daugaard

Konecranes går til stålet 08

Vokseværk hos N.C. Nielsen

Nyt værksted på vej i Balling 10

Priess

Fokus med ny Konecranes Liftace 11

NOVENCO Building & Industry

Der er noget i luften – og det er energieffektivt 12

Produktnyhed: MasterMover

Nu forhandler vi MasterMover 14

Cabinplant

Valgte N.C. Nielsen som fremtidig samarbejdspartner 15

H.P. Therkelsen

Terberg – et stærkt led i forsyningskæden 16

Helligsø Teglværk

Har kørt Linde i 43 år 18

Produktnyhed: Kaskitek

Container mover til Danmarks største containerterminal 20

ITW BYG

Plukkelager med masser af Linde-power 22

Produktnyhed: Linde N20C

Linde lancerer ny generation af ordreplukkere 24



N.C. Nielsen app

Gør teknikken levende

N.C. Nielsen har en app til smartphones og tablets. Her kan du udvide læseoplevelsen med bl.a. video og flere billeder.

Sådan gør du:

1. Gå ind i Google Play eller App Store
2. Tast ordene "N.C. Nielsen AR" i søgefeltet
3. Download appen gratis til din enhed
4. Åbn appen. Scan billedet, som ikonet viser har ekstra indhold.



Når du ser dette ikon ved et billede i magasinet, kan du scanne billedet for mere indhold.

Teknologi med omtanke

Velkommen til efterårsudgaven af N.C. Nielsen Magasinet, som vi har glædet os til at præsentere for dig. Vi har skrevet en række reportager, produktnyheder og temaartikler fra vores branche, som vi håber, du finder både spændende, relevante og interessante.

Hos N.C. Nielsen har vi masser af historier på lager. Omfanget af magasinet tillader ikke dem alle, men vi sørger naturligvis for at publicere historierne på vores website www.nc-nielsen.dk, hvor du finder lignende cases under menupunktet "nyheder". Vores profiler på Facebook og LinkedIn bliver løbende opdateret og her er der også inspiration at hente.

AGV-teknologien buldrer derudaf. Hos N.C. Nielsen har vi derfor dedikeret et tema til dette spændende

emne. De aktuelle cases fra Bossard og Nordisk Wavin vidner om stor fleksibilitet, brugervenlighed og en digital teknologi, der konstant flytter grænserne for det muliges kunst. Læs mere om det på side 3-7 her i magasinet.

Teknologi med omtanke kunne snildt være overskriften på vores heavy duty-historier. Vi har besøgt H. Daugaards afdeling i Vejle og H.P. Therkelsens logistikcenter i Padborg, hvor henholdsvis Konecranes og Terberg maskiner leverer en hårdtydende indsats for at skabe merværdi på de interne linjer – og det er også tilfældet ved vores nye MasterMover-forhandling.

Foruden dugfriske logistikreportager fra ITW BYG i Middelfart og NOVENCO Building & Industry i Næst-

ved har vi også lagt vejen forbi Helligsø Teglværk i Thy. Som loyal N.C. Nielsen-kunde har de kørt Linde uafbrudt i 43 år, og var faktisk det første teglværk i Danmark, der valgte de røde Linde gaffeltruck.

Tag på opdagelse her i magasinet, og giv endelig lyd, hvis du ønsker indholdet uddybet af en af vores mange specialister. Vi går aldrig af vejen for en god teknologisk udfordring i tæt samarbejde med vores kunder.

Rigtig god læselyst.
Salgsdirektør Allan Christensen

N.C. Nielsen er klar med **den nye AGV-generation**

Det går stærkt inden for AGV-teknologien. Hos N.C. Nielsen er vi på forkant med den teknologiske udvikling gennem et tæt samarbejde med én af verdens førende udbydere af navigationsteknologi på logistikområdet. Med intelligent navigationsteknologi og ikke mindst velafprøvet truckteknologi fra Linde har vi skabt en helt ny AGV-generation.

AGV-teknologien er kommet for at blive. N.C. Nielsen har leveret omkring 50 AGV-løsninger til kunder i vidt forskellige brancher. Faktisk spreder AGV-teknologien sig som ringe i vandet, hvor flere og flere får øjnene op for de logistiske fordele i intelligent

AGV-teknologi. AGV-løsninger har fundet vej til både fødevarerhverv, industrien, i lufthavne og på højlagre med integreret WMS-lagerstyring.

Fleksibilitet er overskriften på AGV-løsninger fra N.C. Nielsen. De klassiske AGV-løsninger, der kører i fast rutefart mellem punkt A og punkt B, kan fleksibelt udvides til flere køreruter i virksomheden og ændres til flere funktioner som at køre med tomme paller, tomme skraldespande og flytte netop indkomne lagervarer – og dermed yde et væsentligt bidrag til at reducere det manuelle rutearbejde.

Højteknologiske highlights

Den nye AGV-generation kommer med en række højteknologiske highlights, som løfter niveauet yderligere. Med Dynamic Mapping kan AGV-maskinen kortlægge lageret live under kørslen og opdatere de øvrige AGV-maskiner. Den kan også finde skævt placerede paller, køre sikkert uden om forhindringer, blokstable i det frie rum og styres brugervenligt med digitale applikationer på smartphone, tablet og pc.

– Den nye AGV-generation øger mulighederne. Mange af vores kunder bliver overraskede over,

hvad der i dag er teknologisk muligt. Vores præsentation af en mulig AGV-løsning og den efterfølgende dialog giver ofte stof til eftertanke og får kunderne til at revurdere deres interne logistik. Vi glæder os over at kunne videreudvikle den interne transport og skabe mere effektivitet med de nye AGV'ere, udtaler produktchef Henrik Gram Nielsen fra N.C. Nielsen.

Sikkerhed – fremfor alt

Sikkerheden følger med i en AGV-løsning. Faktisk er kombinationen af avanceret navigationsteknologi og Lindes mange indbyggede sikkerhedssystemer med til at løfte sikkerheden yderligere. Praksis har vist, at indførelsen af en AGV-løsning mindsker påkørsler og arbejdsulykker i virksomhederne – og skulle uheldet være ude i sjældne tilfælde, ville det handle om materiel skade.

Med den nye AGV-generation følger også muligheden for at køre med N.C. Niensens egenudviklede Lithium-ION batterier – og dermed bidrage til den grønne omstilling og bedre bundlinje. AGV-maskinen kører naturligvis selv hen til ladestationen for at tanke grøn strøm, når der er pause i ordrestrommen eller ophold i maskinens gøremål.

Læs mere om N.C. Nielsen AGV og vores forskellige AGV-løsninger hos Bossard Denmark, og Nordisk Wavin på de følgende sider.



Vil du vide mere?

Kontakt produktchef Henrik Gram Nielsen fra N.C. Nielsen på telefon +45 99 83 83 83 eller mail hgn@nc-nielsen.dk



AGV-teknologien udvikler sig med stormskridt og N.C. Nielsen AGV kan nu præsentere den næste generation af intelligente, avancerede og højeffektive AGV-løsninger.

N.C. Nielsen udvikler AGV-løsning til Wavin

N.C. Nielsen har udviklet en selv-kørende AGV-løsning til Wavin i Hammel. Den verdenskendte plast-rørsproducent opererer i forvejen med en høj automatiseringsgrad med sprøjtestøbemaskiner, ekstrudere og rotationsstøbemaskiner. Den leverede AGV-løsning fra N.C. Nielsen er derfor en naturlig forlængelse af den samlede fremstillingsproces.

Døgnet rundt ligger den selv-kørende AGV-maskine i fast rutefart mellem sprøjtestøberiet og en fuldautomatisk folieringsmaskine. Ved aftagerpositionen i sprøjtestøberiet opsamlers den en palle med nedpakede fittings. Med usvigelig sikkerhed kører den til en modtagerposition ved et rullebånd, der sender pallen videre til foliering. Herefter tager en Linde gaffeltruck over og kører pallen til et teltlager uden dørs.

Pitstop med power

Efter hver aflevering af pallen kører AGV-maskinen i pitstop ved en laderstander, hvor Lithium-ION batterierne genoplades, inden den igen får besked om at afhente næste klargjorte palle. Det hele foregår uden indgriben af menneskehænder og AGV-løsningen navigerer efter et veldefineret køremønster og med indbygget sikkerhedsstop, hvis der kommer noget i vejen på køreren.

Større rokade

AGV-maskinen afhenter omkring 200 paller dagligt i gennemsnit. Den har kapacitet til at afhente endnu flere og til at blive programmeret om til endnu flere opgaver i den travle produktionshal hos Wavin, som alene fremstiller 110.000 emner om dagen. AGV-løsningen er indført i forbindelse med en større rokade i sprøjtestøberiet, hvor der er gjort plads til at øge produktionskapaciteten.

– AGV-løsningen var den sidste brik i puslespillet efter at vi har indrettet produktionshallen på ny. Vi har frigjort medarbejdere til andre arbejdsopgaver, effektiviseret den interne transport og også fået mulighed for at udvide AGV'ens opgaver fremadrettet. Sammen med en række andre tiltag kan vi bedre imødekomme den stigende efterspørgsel på vores produkter, fortæller projektleder Jesper Bjerre fra Nordisk Wavin.



En innovativ AGV-løsning fra N.C. Nielsen har effektiviseret arbejdsgangen hos Wavin, hvor den selv-kørende stabler fragter paller med fittings fra sprøjtestøberiet til en folieringsmaskine døgnet rundt.

AGV-løsningen hos Wavin består af en Combilift CS-stabler, som er udbygget med avanceret navigation, sikkerhedssystemer og et integreret Lithium-ION batteri, der automatisk bliver opladet i de korte pauser mellem de enkelte transportopgaver.



AGV-maskinen orienterer sig efter sensorer på transportbåndene og langs køreruten, hvor den holder en neddroset marchhastighed på 5 km/t. Ruten er indstillet ved manuelt at køre trucken langs ruten og kode den ud fra nogle valgte positioner undervejs. Foruden avanceret sikkerheds- og navigationsudstyr har AGV'en fået monteret Linde Blue Spot sikkerhedslys i begge retninger.

HALO-princip

Hos Wavin er der tradition for et sikkert arbejdsmiljø. Derfor skulle AGV-løsningen leve op til en række skrappe sikkerhedskrav. Maskinen er bevidst neddroset i sin kørehastighed. Den kører på en synlig, markeret og veldefineret rute og stopper af sig selv, hvis den registrerer "ukendte" maskiner eller mennesker undervejs. På denne vis lever den op til Wavin-koncernens HALO-princip om altid at holde god sikkerhedsafstand med visuel kontakt.

- Vi er glade for, at Wavin har valgt N.C. Nielsen som leverandør af AGV-løsningen. De har en større Linde

truckflåde i forvejen, og har været en god kunde hos os gennem mange år. Med AGV-løsningen tager de yderligere et skridt i forhold til at automatisere og digitalisere den interne logistik. Det flugter godt med deres ønske om fortsat at være en innovativ produktionsvirksomhed, der omfavner den moderne teknologi, udtaler salgsdirektør Allan Christensen fra N.C. Nielsen.

Projektleder Jesper Bjerre fra Nordisk Wavin glæder sig over den selvkørende AGV-løsning.



Nordisk Wavin

- Nordens største producent af rørsystemer til bl.a. afløb, drikkevand og regnvands-håndtering.
- En del af Wavin-koncernen med tilstedeværelse i over 25 europæiske lande med 30 fabrikker.
- Wavin blev i 2012 en del af Mexichem Group, der er markedsleder i rørsystemer og petrokemikalier i Latinamerika.
- I Hammel produceres omkring 20.000 ton årligt på 20 sprøjtestøbemaskiner, 13 ekstrudere og tre rotationsstøbemaskiner, fordelt på 2.444 lagerførte varenumre.
- Har et erklæret mål om, at 20% af omsætningen skal komme fra nye produkter.
- Har over 375 patenter.
- Har adgang til et internationalt udviklingscenter med 50 specialister.

AGV-løsning hos Bossard Denmark A/S:

Selvkørende lagerlogistik efter lukketid

Højlageret hos Bossard Denmark i Hvidovre kører med høj intensitet hver dag indtil sidst på eftermiddagen, hvor lagermedarbejderne går hjem efter dagens arbejde og stilheden sænker sig. Den bliver dog brudt en smule af en selvkørende Linde A-smalgangstruck, der nu tager over og begynder sit legitime "måneskinsarbejde" med at indlagre paller.

Bossard Denmark leverer skruer, møtrikker, bolte og andre befæstelsesløsninger til et par tusinde skandinaviske industrikunder. De råder over 50.000 varenumre, og varerne er placeret på høje reoler i op til 11 meters højde. Disse fordeles sig på omkring 13.500 pallepladser og 95.000 kartonpladser, hvorfra der dagligt plukkes mellem 20 og 25 ton varer ud af lageret i form af omkring 350 ordrer.

Bossard Denmark har udviklet deres eget logistiksystem til kunderne, som hedder Smart Factory Logistics. Det betyder, at virksomhedens kunder kan koble sig på en løsning, der består af vægte med online-forbindelse til Bossards eget ordre- og lager-system. Når beholdningen af et bestemt produkt når en given grænseværdi ude ved kunden, bliver der automatisk bestilt nye varer hos Bossard Denmark til hurtig levering.

Stærkt kundefokus

For Bossard Denmark er det afgørende at tilføje merværdi til produkter og løsninger. Det kundeorienterede fokus viser sig på flere fronter. Kunderne tilbydes eksempelvis formonteret smørelse eller gevindlim på bolte, online beregningsmoduler og inviteres til faglige seminarer, hvor Bossard Denmark deler deres viden om muligheder, omkostningsbesparelser og optimering af befæstelsesløsninger.

Større Linde-flåde

Til at håndtere lagerlogistikken opererer Bossard Denmark med en flåde af 18 forskellige Linde-maskiner. Deres Linde A-smalgangstruck er nu blevet ombygget til en operationel og effektiv AGV-løsning med sikkerheds- og navigations-system, der bruges som indlagringsmaskine efter normal arbejdstid.

– Vi er nu i drift med en fuldt implementeret AGV-løsning, der automatisk indlagrer varepaller og tager tomme paller med tilbage. Vi har arbejdet længe med løsningen og mødt en del udfordringer undervejs. Men det vedholdende udviklingsarbejde har udmøntet sig i en effektiv AGV-løsning med en lav fejlmargen, fortæller Karsten Larsen fra Bossard Denmark.

Adskilte lageropgaver

Den selvkørende Linde smalgangstruck har fået plukke- og indlagringsopgaverne adskilt, så sikkerheden er blevet øget. I løbet af dagen fyldes Pick & Drop-stationerne for enden af reolerne med indgående paller. AGV-maskinen henter pallerne og bringer dem med usvigelig sikkerhed ind på rette hyldeplads og vender derefter tilbage for at søge efter flere paller. På denne vis kan den håndtere 15-18 job i timen i løbet af aftenen og natten.

– AGV-løsningen har erstattet noget af det monotone arbejde på lageret. Det har helt sikkert været til stor glæde for den lagermedarbejder, der tidligere udførte indlagringsopgaverne. Han er overgået til de mere varierede plukke- og forsendelsesopgaver, der sker i et tæt samarbejde med de øvrige kolleger. Det giver god mening i forhold til jobtilfredsheden hos vores dygtige lagermedarbejdere, fortæller Karsten Larsen fra Bossard Denmark.

Endnu en AGV-løsning

I forlængelse af den selvkørende Linde smalgangstruck til indlagring har Bossard Denmark valgt at teste endnu en AGV-løsning fra N.C. Nielsen. Denne AGV-løsning skal primært køre i forsendelsesafdelingen, hvor den blandt andet skal køre med papbure, tomme transportbånd, ranke paller og stable paller i det frie rum – og altså løse endnu flere af de rutineprægede lageropgaver.

AGV-pionérindsats

AGV-løsningerne er blevet til i et tæt samarbejde mellem Bossard Denmark og N.C. Nielsen, som ifølge Karsten Larsen har været på en fælles udviklingsrejse:

– N.C. Nielsen har ydet et pionérarbejde på AGV-området, hvor vi først lige er kommet i gang. Vi har



I forsendelsesafdelingen prøvekører Bossard Denmark A/S denne selvkørende Linde L14 el-stabler, der blandt andet skal køre med papbure, tomme rullebånd, ranke paller og stable paller i det frie rum.

været på en fælles udviklingsrejse, hvor vi gradvist og målrettet har overvundet en række praktiske udfordringer med maskinerne på vores lager. Ved fælles hjælp er det lykkedes at udvikle og implementere en effektiv AGV-løsning, som blandt andet gør det muligt at optimere vores indlagringsopgaver. Der ligger helt sikkert flere muligheder i AGV-teknologien fremadrettet.

Flere perspektiver

Hos Bossard Denmark har AGV-samarbejdet med N.C. Nielsen givet anledning til tanker om øget automatisering af de interne logistikprocesser – under de rette forudsætninger:

– Jeg er sikker på, at vi løfter AGV-teknologien videre til næste niveau, hvilket fx kan være at bruge den til lageroptimeringsopgaver. Jeg regner med at vi kan implementere flere AGV-løsninger på vores højlagere, og der forventer jeg også at AGV-maskinerne kommer til at kommunikere indbyrdes omkring fx live kortlægning af lageret, slutter Karsten Larsen fra Bossard Denmark.

Bossard Denmark

- Markedsleder inden for befæstelsesprodukter og industrikomponenter
- Del af den globale Bossard-koncern med hovedsæde i Schweiz
- 85 medarbejdere i Hvidovre
- Omsætter for 300 mio. kr. årligt
- Ekspederer årligt 225.000 ordrelinjer
- Håndterer 20-25 tons indgående og udgående varer dagligt



Efter arbejdstid rumsterer det på højlageret hos Bossard Denmark A/S i Hvidovre. Her er en selvkørende Linde A smalgangstruck i færd med at indlagre varepaller og køre tomme paller retur efter et nøje tilrettelagt mønster – helt uden menneskelig indgriben.

Stort set alt handler om stål hos H. Daugaard A/S-afdelingen på havnen i Vejle. Vejskiltet forkynder, at vi befinder os på Stålvej 1 i den østjyske fjordby. På udendørs-arealerne foran lagerhallerne ligger både coils, bjælker og stålplader. Den livlige trafik med bomstærke Konecranes gaffeltruck vidner om den tunge stållast, som stammer fra et skib ved kajkanten eller en jernbanevogn. Vi er på alle måder i stålland!

På havnen i Vejle:

Konecranes går til stålet

Vejle-afdelingen hos H. Daugaard blev etableret i 1994 for blandt andet at servicere en nærliggende industrivirksomhed. Her råder man over et samlet areal på 21.000 kvadratmeter med lagerhaller på 7.500 kvadratmeter, som er specialindrettet til oplagring af stålprodukter med faste kraner til optimal udnyttelse af hallerne. På Vejle Havn håndterer H. Daugaard årligt mere end 350.000 ton stål.

Bevidst nichestrategi

H. Daugaard er en moderne transport- og logistikvirksomhed, der bevidst har valgt en nichestrategi inden for transport og logistik af stål, papir, byggematerialer og kemikalier i en kundetilpasset kombination af bane-, vej- og søtransport. Virksomheden, der har hovedsæde i Kolding og afdelinger i Vejle og Vamdrup, tilbyder derudover "klassisk" stykgodstransport samt del- eller helleleverancer over hele Europa.

Skibet er ladet med stål

På Vejle Havn er der fokus på at losse skibe, tømme jernbanevogne og læsse lastbiler med stålprodukter. Skibe fra hele verden lægger typisk til kaj om aftenen eller tidlig morgen, og sejler igen om eftermiddagen. Efter anløb har H. Daugaard ansvaret for at håndtere lasten og stå for de praktiske opgaver, hvis fx en lods skal ombord, en læge tilkaldes eller der skal indkøbes hårde hvidevarer til besætningen. Som skibsagent er opgaverne mangfoldige.

- Vi står klar med den fulde kapacitet til at håndtere skibe, jernbanevogne og lastbiler. Vi skal sikre, at alt forløber som planlagt og at alle papirer er i

orden. Når et skib er ankommet, går vi i gang med at losse det i samarbejde med Vejle Havn, som stiller med kranen. Vi stiller med havnearbejdere og egne chauffører, der har travlt med at fragte stålprodukterne på plads med vores Konecranes gaffeltruck, fortæller Fleet Manager Palle Albertsen fra H. Daugaard A/S.

Stålprodukterne ligger ikke længe på lager hos H. Daugaard i Vejle, men skal videre til eksempelvis industrivirksomheder eller vindmølleproducenter, der bearbejder, formgiver og tilpasser stålet til en bred vifte af løsninger. På denne vis er H. Daugaard et vigtigt led i fødekæden hos en række virksomheder, der hele tiden skal have leveret stål i alle afskygninger.

Foretrækker Konecranes

Konecranes gaffeltruck fra N.C. Nielsen er det foretrukne maskinmærke, når det gælder håndtering af heavy duty-last. Hos H. Daugaard opererer de med en flåde af 11 nyere Konecranes gaffeltruck, hvoraf de fire kører på Vejle Havn og de øvrige syv kører på Kolding Havn. De valgte Konecranes modeller, der snildt løfter coils på op til 33 ton, er standardmaskiner, der er udstyret med diverse gaffeltyper, stænklapper, skrivepult til føreren mv.

- Vi er rigtig glade for vores Konecranes gaffeltruck, som er pålidelige, driftssikre og fleksible. De sikrer et godt logistikflow på havnearealerne, hvor stålprodukterne skal flyttes hurtigt, effektivt og uden skader. Med flåden af Konecranes gaffeltruck har vi hele tiden det rigtige materiel til den rigtige opgave. Det gælder også vores øvrige flåde med lastbiler, trailere, reachstackere og



Fleet Manager Palle Albertsen fra H. Daugaard A/S glæder sig over det tætte samarbejde med N.C. Nielsen, som holder en større flåde af Konecranes (og Linde gaffeltruck) kørende i virksomhedens afdelinger i henholdsvis Vejle og Kolding.



En Konecranes SMV 16-1200 C kan nemt håndtere en stålcoil på palle med en vægt på 12 ton.

Føreren af denne Konecranes SMV 33-1200 B med et coil med 28 ton stål, har knapt nok tid til at nyde udsigten til Olafur Eliassons ikoniske bygning Fjordenhus ved havnefronten i Vejle.



H. Daugaard A/S

- Grundlagt som skibsmæglervirksomhed på Kolding Havn i 1915
- Ældste kunderelation går tilbage til 1929
- International transport- og logistikkoncern med løsninger inden for vej, bane og søtransport
- Egne terminaler og lagerhoteller på i alt 55.000 kvadratmeter
- Tre centrale lokaliteter i Trekantområdet: Kolding, Vejle og Vamdrup
- Markedsleder inden for transport og logistik af stål, papir, byggematerialer og kemikalier
- 200 medarbejdere
- Eget kontor og vognpark i Luxembourg samt eget speditjonsfirma i Tjekkiet

Linde-gaffeltruck, fortæller Fleet Manager Palle Albertsen fra H. Daugaard A/S.

Tæt kontakt

Som flådeansvarlig hos H. Daugaard er Palle Albertsen løbende i kontakt med N.C. Nielsen omkring alt fra nyanskaffelser, over ekstraudstyr og til service og vedligeholdelse af hele virksomhedens maskinpark. Samarbejdet mellem H. Daugaard og N.C. Nielsen er bygget op gennem mange år med en tæt dialog, god kommunikation og gensidig tillid.

– Vi har en rigtig god dialog, hvor jeg altid kan ringe til N.C. Nielsen og være sikker på, at der sker noget. De har et meget bredt maskinprogram, og vi kan altid sammensætte en god løsning til vores forskelligartede logistikopgaver. Vi har en fast servicemontør tilknyttet, som både kommer til planlagt vedligehold og med kort varsel, hvis der mod

forventning skulle ske et nedbrud. For at fremme processen kan vores truckførere ringe direkte til servicemontøren, pointerer Fleet Manager Palle Albertsen fra H. Daugaard A/S.

Ingen tomgang, tak

Hos H. Daugaard har man generelt fokus på eco-driving og miljøvenligt energiforbrug. Derfor holder de et vågent øje med hele maskinparken omkring det rette dæktryk, slidtage af dæk, brændstofforbrug, grænseværdier for udledning og den rette kørestil hos de mange maskinførere i virksomheden – både i Vejle og i resten af virksomheden:

– Som transportvirksomhed har vi et ansvar for at køre miljøvenligt. Det handler om at skifte en del af truckflåden til el-drevne køretøjer og vælge de mest miljøvenlige dieselmotorer. Men det handler også om at måle helt konkret på dæktryk, slidtage

på dækkene, brændstofforbruget, påkørsler mv. – og så opfordrer vi naturligvis vores førere til at undgå tomgang og slukke motoren ved pauser. Vi kommer med garanti til at opleve mere eco-driving på vores område i fremtiden, slutter Fleet Manager Palle Albertsen fra H. Daugaard A/S.



Vokseværk hos N.C. Nielsen:

Nyt værksted på vej i Balling



Netop nu er vi i fuld sving med at udvide de fysiske rammer for vores virksomhed. Denne gang bygger vi et nyt og topmoderne værksted på 3.450 kvadratmeter, så vi samlet set kan råde over 21.000 kvadratmeter under tag på adressen Nørregade 66 i Balling.

Det nye værksted forventes at stå færdigt i februar eller marts 2020. Det kommer til at indeholde nye funktioner som stor vaskehal, malerkabine, maskinværksted, læsse- og rampefaciliteter samt lager til nye maskiner. På denne vis bliver værkstedsfunktionen opgraderet, udvidet og mere tidssvarende.

Udbygningen af værkstedet har været påkrævet i takt med et stigende antal aktiviteter. Der har manglet plads og kapacitet flere steder rundt omkring i virksomheden, og nu får vi samtidig frigjort plads fra det eksisterende værksted.

Nyt maleanlæg

Med udbygningen af vores malerfaciliteter har vi fremover bedre muligheder for at reovere endnu flere af vores maskiner i eget regi. Samtidig har vi skruet op for blusset og ansat flere faglærte autolakerere, der udelukkende har til opgave at male gaffeltruck, entreprenørmaskiner og andet transportmateriel.

Produktion og klargøring af maskiner bliver udbygget for at imødekomme den stigende efterspørgsel på maskiner – og med endnu kortere leverings-

tider. Det nye værksted er i høj grad en del af vores samlede service og giver os et bedre internt logistikflow.

Heavy duty-faciliteter

Opbygning, konstruktion og reparationer af heavy duty-maskiner fylder meget på værkstedet. Vi leverer specialbyggede heavy duty-maskiner til hele verden – og især de gigantiske reachstackere kræver masser af plads. Det nye værksted tager højde for det med nye funktioner, øget kapacitet og bedre adgangsforhold.

– Vi ser frem til at indvie det nye værksted. Det har været på tegnebrættet et stykke tid, og det bliver derfor godt at se tankerne ført ud i livet. Byggeriet går planmæssigt, og vi kan se frem til et nyt værksted med optimerede faciliteter, øget kapacitet og bedre fysiske forhold at arbejde under.

Vi glæder os meget til at kunne tilbyde disse forhold til vores dygtige medarbejdere, udtaler teknisk direktør Per T. Nielsen fra N.C. Nielsen.

Priess sætter fokus med ny Konecranes



Sidst på sommeren leverede N.C. Nielsen en fabriksny Konecranes F16-600C Liftace gaffeltruck til Priess A/S i Vinderup. Den håndterer flere typer løft og langt tungere løft, som tidligere krævede flere maskiner. Det sker samtidig med, at Priess A/S har slanket porteføljen og nu satser specifikt på transformatorstationer, teknikhuse og solcellemaster.

Priess A/S er en traditionsrig virksomhed, der blev grundlagt i 1921 i Vinderup. Siden dengang har virksomheden tilpasset sig de skiftende markedsvilkår – og produceret en bred vifte af produkter til infrastruktur, forsyning, grønne løsninger, trafik mv. I dag beskæftiger Priess A/S omkring 150 medarbejdere i Vinderup med særligt fokus på kundetilpassede "Plug & Play"-teknikløsninger.

Ankomsten af den nye Konecranes Liftace gaffeltruck afspejler det strategiske fokus på især de store færdigmonterede transformatorstationer og teknikhuse. De skal transporteres ud og ind ad de travle fabriksbygninger, når råhusene fx skal hærde under åben himmel eller færdigmonterede huse skal placeres på blokvogne og fragtes til forsyningselskaber verden over.

– Vi fik behov for at forny vores truckflåde og erstatte nogle gamle truck. Med den nye Konecranes øger vi løftekapaciteten til 16 ton, sparer mindst 30% på brændstoffet og har fået en moderne gaffeltruck med kort venderadius, masser af udsyn, komfortpakke og ekstraudstyr som bakkamera, vægt i gafflerne og radiosystem. Det er vores truckførere rigtig glade for, fortæller vedligeholdelsesansvarlig Nicholas Andersen Scammell fra Priess A/S.

Den nye Konecranes kan sideforskyde gafflerne, tårnet kan vippe og den relativt støjsvage truck kører desuden på slangefri dæk for at undgå punkteringer. Kabinekomforten kan snildt måle sig med moderne personbiler, da der både findes affjedret sæde, aircondition, Bluetooth-radio, kopholder

og aflæggerplads til scanner, mobil og diverse arbejds papirer.

– Konecranes er i særklasse i heavy duty-kategorien. Vi blev inviteret på besøg hos N.C. Nielsen i Balling for at prøve forskellige udgaver, og vores truckførere var helt solgt bagefter. Vi var ikke i tvivl om, at vi ville anskaffe os en Konecranes. Vi har samtidig fået en rigtig god serviceaftale, hvor N.C. Nielsen vedligeholder vores samlede maskinpark. Vi forventer at skulle optimere truckflåden endnu mere fremover på denne baggrund, fortæller vedligeholdelsesansvarlig Nicholas Andersen Scammell fra Priess A/S.



Vedligeholdelsesansvarlig Nicholas Andersen Scammell.

Der er noget i luften – og det er energieffektivt

Den grønne omstilling er i fuld gang hos en række N.C. Nielsen-kunder. Langt størsteparten af de leverede maskiner til intern transport er i dag eldrevne, miljøvenlige og energieffektive. Dette gælder i høj grad også NOVENCO Building & Industry i Næstved. I tråd med deres bæredygtige ventilationsløsninger har de valgt en ny energieffektiv og eldreven Linde-flåde og dermed skrottet de gamle gasdrevne køretøjer.

NOVENCO Building & Industry fremstiller ventilationssystemer til eksempelvis parkeringshuse, datacentre, erhvervsbyggeri og vejttunneller i hele verden. Det kræver i sagens natur energi at skabe mekanisk ventilation, og derfor arbejder NOVENCO løbende med at udvikle ventilatorer, der kan nedbringe energiforbruget og mindske CO₂-udledningen.

Grøn bølge

For NOVENCO er klimavenlig kørsel et af flere miljømæssige tiltag. Deres kunder vælger dem i høj grad på baggrund af energieffektivitet i ventilationsløsningerne, og også i forhold til, at NOVENCO selv er en grøn virksomhed. Det beviser NOVENCO i praksis ved blandt andet at genbruge metaller, forkorte forsyningskæden med underleverandører tættere på og nu altså også ved at optimere flåden med eldrevne Linde-truck.

Fravalg af gastruck

Skrotningen af de gamle gastruck har medført flere gevinster. Nu skal NOVENCO ikke længere bruge

tid på at klassificere ATEX-sikkerhedszoner og gennemføre de årlige tjek af de eksplosions sikre områder. Nu er det slut med at få gassen leveret med lastbil til fabriksområdet i Næstved, og så betyder de eldrevne maskiner nul emission af sundhedsskadelige udstødningsgasser!

– Der er flere grunde til, at vi har valgt eldrevne Linde-maskiner. De er uhyre energieffektive i drift. De sender et grønt signal til medarbejdere, kunder, leverandører og andre gæster af huset, som kommer på besøg og ser, at vi kører Linde el-truck. Det giver en god mavefølelse at kunne fremvise Linde el-truck som levende eksempler på vores grønne omstilling, fortæller indkøbschef Flemming Elmstrand fra NOVENCO.

Tusindvis af transporter

Hos NOVENCO er der et stort internt transportbehov i hverdagen. Linde-flåden opererer således i fire store produktions- og montagehaller på i alt 16.000 kvadrater under tag, foruden de hyppige transporter i fabriksgaderne udendørs.



To bomstærke og eldrevne Linde E40/600H modvægtstruck flytter snildt ventilationsblokke til datacentre, der vejer lige over 3,6 ton.



NOVENCO Building & Industry A/S

- Udvikler, producerer og sælger energieffektive ventilatorer til bl.a. industri, parkeringshuse, erhvervsbyggeri og datacentre
- Blev i 2014 en del af SCHAKO Group med hovedsæde i Schweiz
- Grundlagt i 1947 i Næstved
- 200 medarbejdere, heraf 150 i Danmark, 36 i Holland, 8 i Storbritannien, 1 i Singapore, 1 i Indien og 3 i Tyskland
- Omsatte for 270 mio. kr. i 2018
- Eksportandel på omkring 80%

Omkring 80 medarbejdere betjener maskinerne på skift, når der fx skal flyttes råvarer, hentes halvfabrikata på hylderne, placeres metalplader i laserskæreren eller fragtes færdigvarer til forsendelse.

– Vi har et stort kørselsbehov i hverdagen. Vi faldt for det brede sortiment af Linde-maskiner fra N.C. Nielsen. Det matchede vores behov over hele linjen. Vi har fået sammensat en rigtig god maskinflåde af gaffeltruck, stablere og reachtruck, der passer præcist til de aktuelle opgaver. Sammen med ekstraudstyr som sideskift på gaffer, luftaffjedret førersæde og Linde Blue Spot-sikkerhedslys er flåden perfekt gearret til fremtiden her hos os, pointerer Flemming Elmstrand fra NOVENCO.

Stort set lydløs

Skiftet fra gastruck til el-truck har medført et betydeligt mere "stille" arbejdsmiljø, da højtylde bakalarm nu er erstattet af Linde Blue Spot, der sender en blå LED-lyskegle ud på gulvet, når gaffeltrucken bakker. Fraværet af bakalarm er helt bevidst, da NOVENCO prioriterer et relativt støjsvagt arbejdsmiljø for sine medarbejdere.

Hørte medarbejdere

Processen med at vælge nyt truckmærke og fremtidig samarbejdspartner tog over et års tid fra start til slut. Der blev defineret kravspecifikationer, udarbejdet spørgeskemaer til udfyldelse, beregnet forventet energiforbrug og prøvekørt tre forskel-

lige mærker i en periode. Efter den grundige proces og masser af input fra truckførerne valgte NOVENCO at gå med N.C. Nielsen, der omkring årsskiftet 2018/2019 havde leveret en flåde med 11 fabriksnye Linde el-gaffeltruck, el-stablere og el-reachtruck.

– Vi er meget tilfredse med forløbet og dialogen med N.C. Nielsen, som virkelig har stået på pinde for os. Vi har fået en rigtig god rådgivning fra dygtige konsulenter, der ved hvad de snakker om og som har peget på en optimal løsning for os. De holder hvad de lover, er handlingsorienterede og forstår at leve sig ind i vores situation og ønsker om at gå i en mere bæredygtig og energieffektiv retning, understreger Flemming Elmstrand fra NOVENCO.

Ifølge Flemming Elmstrand har NOVENCO taget de første skridt mod en grønnere og mere bæredygtig fremtid, som ganske givet også vil indebære flere energieffektive transportløsninger fra N.C. Nielsen i Balling.

Den eldrevne Linde AJN160 stand-in stabler kører primært på lageret og bringer halvfabrikata rundt i montagen, sætter på paller på plads og kører pakkede paller til forsendelse.



Nu forhandler vi **MasterMover**

Den 1. august 2019 begyndte N.C. Nielsen at forhandle MasterMover i Danmark. Vi tilbyder det fulde produktprogram af trækkere, der kan håndtere mellem 50 kg og 120.000 kg. De el-drevne maskiner trækker eller skubber vogne med stor præcision, overblik og sikkerhed – uanset om det gælder vindmøllevinger i industrien, bådtrailere i lystbådehavnen, bagagevogne i lufthavnen eller rullebure i detailhandlen.

Forhandlingen af MasterMover indebærer salg, support og service af det fulde produktprogram. Vi udvider dermed paletten af løsninger til intern transport, især på heavy duty-området, hvor markedet efterspørger stærkt specialiserede løsninger:

– Vi oplever en stor efterspørgsel efter specialiserede heavy duty-løsninger, hvor der er brug for at flytte tonstunge emner med stor sikkerhed, manøvredegtighed og effektivitet på korte afstande. Her kommer MasterMover ind i billedet med sine kraftige, kompakte og bomstærke trækkere, der kører med en jævn acceleration, udtaler salgsdirektør Allan Christensen fra N.C. Nielsen A/S.

De el-drevne MasterMover maskiner til gående fører passer godt ind i N.C. Niensens filosofi om at kunne levere grønne og bæredygtige transportløsninger. Med N.C. Niensens egenudviklede Lithium-ION batterier til MasterMover maskinerne er kunderne sikret en effektiv og energirigtig transport.



N.C. Nielsen og Cabinplant i nyt parløb



Cabinplant i Haarby har valgt N.C. Nielsen som fremtidig samarbejdspartner inden for intern transport. Den fynske producent af veje- og procesanlæg til den globale fødevarerindustri har i første omgang fået leveret to nye Linde E35L/387 el-truck og en ny Linde H35T/393 gastruck. De tre maskiner var naturligvis malet sølvfarvede, da vi her taler om en "rustfri stålvirksomhed".

Cabinplant har netop fejret 50-års jubilæum. Gennem årene har Cabinplant produceret og installeret over 5.700 procesanlæg i 155 lande verden over og antallet af medarbejdere er vokset til over 300. Virksomheden, der også råder over en fabrik i Polen, hviler ikke på laurbærrerne, men er netop nu i gang med en større fabriksudvidelse i industrikvarteret i Haarby.

Hos Cabinplant hedder sloganet "Precise by Nature" for at udtrykke præcisionsarbejdet over alt i virksomheden. Den holdning gælder også valget af truckleverandør, og her gik Cabinplant særdeles grundigt til værks, da den eksisterende truckflåde skulle udskiftes med nye og mere tidsvarende maskiner. De 13 år gamle gaffeltruck var i høj grad pensionsmodne.

Valgt af truckførerne

For Cabinplant var det et kardinalpunkt, at truckførerne fik afgørende indflydelse på valget af den kommende samarbejdspartner. Der blev opstillet præcise krav til, at det skulle være et anerkendt truckmærke, at kabinekomforten skulle være høj, at ekstraudstyret kunne skræddersys til hver enkelt truckfører og at en servicemontør altid skulle kunne hidkaldes med kort varsel.

– Vi er nogle meget erfarne truckførere, der ved hvad vi gerne vil have. Vi har lagt mange kræfter i at finde den rette samarbejdspartner, det rette truckmærke og alt det ekstraudstyr, der gør kørslen lettere i en travl hverdag. Vi tilbringer mange timer bag rattet. Derfor har vi brug for det bedste af det bedste inden for moderne truck-



teknologi, fortæller truckfører Einar G. Pedersen fra Cabinplant.

Sammen med tre andre leverandører blev N.C. Nielsen inviteret til at byde på opgaven. Der var defineret en række tekniske specifikationer, præcise krav til truckenes performance og ønsker til ekstra kørekomfort. Cabinplant fik en række maskiner på prøve i det fynske i nogle uger – og så spillede kemien også ind i udvælgelsesprocessen.

– Vi har haft en rigtig god dialog med N.C. Nielsen. De har været gode til at informere os om alle tekniske detaljer. De har reageret hurtigt på vores henvendelser og været lydhøre over for at opfylde vores ønsker. Vi har haft en del møder, været på besøg i Balling og oplevet en stor velvillighed for at vi sammen kunne komme i mål med en optimal løsning, fortæller truckfører Einar G. Pedersen fra Cabinplant.

Cabinplant valgte N.C. Nielsen og de nye Linde truck ud fra en samlet vurdering. De fabriksnye

Linde truck er leveret med kundetilpasset ekstraudstyr som fx sideskifter på gafflerne, ekstra LED-lys foran, Linde BlueSpot sikkerhedslys, hævede standardforlygter til øget udsyn, luftaffjedret førersæde, DAB-radio og rotorblink, da truckene også skal kunne køre på offentlig vej i det syd-fynske.



Truckfører Einar G. Pedersen (tv.) og lagerchef Torben Nielsen (th.) fra Cabinplant har sammen med de øvrige truckførere valgt N.C. Nielsen som truckleverandør efter en længere udvælgelsesproces, hvor både tekniske specifikationer, økonomi og god kemi spillede en afgørende rolle.

Terberg – et stærkt led i forsyningskæden

Hver eneste dag kører 7.500 lastbiler gennem Padborg, og den strategiske placering ved den dansk-tyske grænse har gjort byen til et logistik-mekka. Blandt aktørerne finder vi den familieejede virksomhed H.P. Therkelsen A/S, der har over 200 køretøjer på de europæiske landeveje, og som har specialiseret sig i at transportere fødevarer i ubrudte forsyningskæder fra producent til centrallager.

I Padborg råder H.P. Therkelsen over egne terminaler med køl, frys og tørgods og lejer sig derudover ind hos andre lokale aktører. I takt med de stigende godsmængder er virksomheden hele tiden på jagt efter mere kapacitet, mere lagerplads og mere optimale måder at håndtere den interne transport på under de givne forhold. Her bidrager fire Terberg terminaltraktorer fra N.C. Nielsen til det interne logistikflow.

Gennem mange år har Terberg været det foretrukne mærke til intern transport, og med to fabriksnye Terberg YT 222 terminaltraktorer har H.P. Therkelsen opgraderet flåden i foråret 2019. De i alt fire Terberg terminaltraktorer trækker fra på de travle terminaler, og kører tusindvis af køle/fryse-trailere til og fra lagerportene, hvor de omhyggeligt bliver lastet, så pladsen udnyttes optimalt.

Ubrudt forsyningskæde

For kunderne hos H.P. Therkelsen er det afgørende med en ubrudt forsyningskæde, så de forskellige fødevarer har den rette temperatur og kvalitet helt frem til bestemmelsesstedet. Trailerne er todeltede, så de kan rumme både frostvarer og nedkølede varer i samme trailer. Trailerne pakkes omhyggeligt og lastes fuldt ud, så de kan indeholde paller til eksempelvis 10-15 kunder på samme fragtrute.

– Transport af fødevarer kræver et stort planlægningsarbejde, en nøje overvågning, dokumentation og en høj grad af hygiejne. Vi sikrer, at trailerne er fuldt lastede, pakkede i forhold til ruten og står køreklare til afgang i vores opmarchbåse. Vi sparer dermed "køre-hviletid" for chaufføren, så han eller hun får mest tid til rådighed på landevejene og ude hos vores kunder, fortæller værkfører Mikael Liljegren fra H.P. Therkelsen.

Lager på lastbilen

Mange af H.P. Therkelsens kunder opererer ikke selv med færdigvarelagre, men fremstiller fødevarer, der køres direkte på lastbiler. Disse kører så til terminalen i Padborg, hvor trailerne tømmes for lasten, der pakkes om og fordeles til nye forsendelser på køle-fryse trailerne til centrallagre over hele Europa. Hele vejen igennem skal H.P. Therkelsen sikre en ubrudt og sammenhængende forsyningskæde med de temperatur-regulerede fødevarer.

Klar til kamp

Terberg terminaltraktorerne er i sving fra tidlig morgen til sen aften, og ved spidsbelastninger arbejdes der igennem hele natten. Det konstante flow af trailere giver Terberg-maskinerne vidt forskellige opgaver som eksempelvis at køre løstrailere til porte, i vaskehal, til værkstedet eller ud på offentlig vej, når

der skal hentes eller bringes trailere ved eksterne lokationer i Padborg-området.

– Vi er afhængige af robuste, stabile og driftssikre maskiner til intern transport. De skal kunne holde til det hårde transportarbejde og hjælpe vores chauffører med at håndtere trailere i en travl hverdag. Vi har de bedste erfaringer med Terberg terminaltraktorer, som er rene panservogne på pladsen. Andre mærker når ikke Terberg til sokkeholderne, og er derfor det oplagte valg i sammenhængen, pointerer værkfører Mikael Liljegren fra H.P. Therkelsen.

Optimal trailertransport

Terberg YT er udviklet specielt til at flytte løstrailere på terminaler, hvor pladsen kan være trang. Den er kompakt, enkelt konstrueret og har en kort vendradius. Chaufføren kan nemt komme ind og ud af kabinen, når der skal monteres trykluftsslanger mellem trækker og trailer. Med den robuste hævesænke funktion kan traileren lynhurtigt løftes og køres videre. Inde i kabinen har chaufføren fuldt overblik over operationer og ordrer, som tildeles af lagerformanden via brugervenlige skærme.

N.C. Nielsen på banen

H.P. Therkelsen og N.C. Nielsen har samarbejdet i flere år omkring Terberg terminaltraktorer. Det var derfor naturligt for H.P. Therkelsen at byde N.C. Nielsen inden for i udvælgelsesprocessen omkring nye terminaltraktorer. Andre mærker deltog i processen ved også at stille terminaltraktorer til rådighed i en testperiode, men det endte altså med to fabriksnye og hvidmalede Terberg YT terminaltraktorer fra N.C. Nielsen.

– Vi synes, at N.C. Nielsen havde en rigtig god forståelse for vores behov og kunne levere markedets bedste terminaltraktorer. De er optimeret til at flytte trailere og vores erfarne chauffører kan ikke forestille sig at køre med andre mærker. Kombinationen af bomstærk teknologi, brugervenlighed og masser af komfort til vores chauffører bringer Terberg terminaltraktorer op i en klasse for sig. De er et stærkt led i vores samlede forsyningskæde, slutter værkfører Mikael Liljegren fra H.P. Therkelsen.

– Vi har haft en rigtig god proces, hvor der var fokus på både driftssikkerhed, ergonomi, nem ind- og udstigning, godt udsyn for chaufføren og tilgængelighed for reservedele. Vi er glade for at kunne levere "hele pakken" og er meget tilfredse med fortsat at være foretrukken leverandør af terminaltraktorer til H.P. Therkelsen, udtaler salgschef Jørgen Peter Lund fra N.C. Nielsen.



Padborg Transportcenter samler kræfterne

Sammen med en række andre medlemsvirksomheder er H.P. Therkelsen aktivt engageret i Padborg Transportcenter, der så dagens lys i 2015. Centret er et erhvervsfællesskab, der udbyder forskellige servicefunktioner som værkstedsfaciliteter, rådgivning om transport og logistik, brugtmarked, jobbank mv. og som samtidig skal markedsføre Padborg som et attraktivt center for aktører i produktions- og transportrelateret virksomheder. Peter Therkelsen fra H.P. Therkelsen er bestyrelsesformand i centret og han udtaler:

“Padborg Transportcenter er set ud fra antallet af transport- og servicevirksomheder der ligger i centret og ud fra et arealmæssigt synspunkt Nordeuropas største transportcenter. Vores medlemmer kan samlet set løse enhver transport- eller lagerlogistik opgave, som en kunde måtte have. Derudover så har vi Aabenraa Havn samt vekselsladsterminalen, så man ud fra centeret ligeledes kan tilbyde løsninger på jernbane og med skib, så det er et helt unik setup vi har her i Padborg. Etableringen af centeret har været med til at Aabenraa Kommune har sat endnu mere fokus på transport og logistik som et af kommunens strategisk vigtige områder, og i fællesskab arbejder vi i bestyrelsen og i kommunen sammen om at skabe rammerne for et endnu større og stærkere transportcenter, således at vi kontinuerligt kan udbygge og fastholde vores position som Nordeuropas største transportcenter”.

Mikael Liljegren fra H.P. Therkelsen tøver ikke med at kalde Terberg terminaltraktorer for markedets bedste. Det viser al erfaring fra terminalen i Padborg, hvor de bomstærke terminaltraktorer flytter trailere i døgndrift og dermed holder den samlede forsyningskæde intakt.



H.P. Therkelsen A/S

- Familiejet virksomhed, der har eksisteret siden 1918
- 290 medarbejdere, fordelt på lager, kontor og chauffører
- Specialister i transport- og logistikløsninger for temperaturkrævende stykgodsforsendelser
- Kører mellem Skandinavien og resten af Europa
- Daglig drift af 200 køretøjer, herunder 160 egne multitempererede trailere (to rum)
- Hovedkontor i Padborg med oplagringsmuligheder på egne køle-, frost- og tørgodslagre
- Håndterer over 110.000 paller om måneden

Helligsø Teglværk har kørt Linde i 43 år

Det hører til sjældenhederne, at en virksomhed kører med det samme truckmærke i 43 år uden overhovedet at overveje andet. Ikke desto mindre er dette tilfældet hos Helligsø Teglværk, der i afdelingen i Ydby fik deres første Linde gaffeltruck i 1976. Det var det første teglværk i Danmark, der fik en Linde. Lige siden har de røde truck klaret alle interne transportopgaver.

Helligsø Teglværk ligger naturskønt i de lerholdige bakker ned til Nissum Bredning i Thy. Værket har fremstillet mursten siden 1879. Helligsø Teglværk er dermed et af de ældste tilbageværende teglværker i Danmark. Årligt fremstilles omkring 20 millioner mursten i 60 forskellige varianter, hvilket kræver store mængder råmaterialer og masser af interne transportopgaver.

Teglværket er i drift døgnet rundt. Det indleverede ler bliver først valset, æltet og opvarmet inden det formes til maskinsten. Herefter skæres og tørres stenene, inden de brændes ved omkring 1.000 grader Celsius i to døgn. De færdigbrændte mursten bliver automatisk palleteret, pakket og kørt til færdigvarelageret, hvor de siden afhentes af lastbiler.

Transporttug produktion

Fremstillingsprocessen på Helligsø Teglværk er transporttung. Lastbiler med ler kommer i en stadig strøm ad den snoede kystvej, mens andre lastbiler med færdigvarer kører den modsatte vej. Samtidig kommer flere lastbiler ugentligt med indkøbte murstenspaller (pantpaller), der tømmes fra ladet og køres på lager, inden de igen skal bære deres dyrebare last af mursten.

Linde truckflåde

Til at håndtere den interne transport opererer Helligsø Teglværk med seks Linde el-truck og fire Linde dieseltruck. Teglværket har netop indkøbt en fabriksny Linde H30 EVO dieseltruck fra N.C. Nielsen, der kører med lavt brændstofforbrug, lave vedligeholdelsesomkostninger og et lavt

støj- og forureningsniveau. Trucken indgår i den samlede truckflåde, som holdes oppe i gear ved en løbende udskiftning af de maskiner, der har flest driftstimer på tælleren.

– Linde er tysk kvalitet, når det er bedst. Vi foretrækker Linde-mærket, da truckene er driftssikre, slidstærke og komfortable for vores truckførere, som ikke vil køre i andet. Vi har været tro mod Linde i flere årtier, da truckene fungerer upåklageligt med yderst sjældne nedbrud. Samtidig får vi udviklet ekstraudstyr, der passer præcist til vores transportopgaver, fortæller ejer Hans Christian Hansen fra Helligsø Teglværk.

Fokus på ekstraudstyr

Den nye Linde H30 EVO dieseltruck er leveret med rotorblink til kørsel på offentlig vej, blitzlys på siderne, LED-belysning og stænkklapper, der følger med baghjulene rundt. Trucken kan også køre med forskellige typer gaffler, der kan skiftes med et snuptag uden at truckføreren skal ud af kabinen hver gang. Det betyder, at trucken eksempelvis kan tage alle tomme paller fra en lastbils ene side.

Ægte allroundtruck

Den nye Linde dieseltruck er en vaskeægte allroundtruck, som kører overalt på teglværket, og krydser den offentlige vej ved værket. Den kører over store afstande, ude og inde, og i al slags vejr. Teglværket går ind for genbrug, så trucken kører blandt andet også kasserede mursten ud til et særligt opbevaringsområde, hvorfra de køres til knusning og bliver genbrugt i nye facadeprodukter.



Hans Peder Jensen modtog sin første Linde truck i 1976 på Helligsø Teglværks afdeling i Ydby. Det var første Linde truck på et dansk teglværk nogensinde.





Linde-truck siden 1976

Blandt de rutinerede truckførere på Helligsø Teglværk finder vi 67-årige Hans Peder Jensen. Han har samlet set været ansat 47 år i virksomheden, og er nu på nedtrapning med en 4-dages arbejdsuge på teglværket som truckfører og kvalitetsmedarbejder. Hans Peder har kørt Linde-truck siden 1976, først i Ydby-afdelingen og siden på Helligsø Teglværk.

– Linde har været min trofaste makker i rigtigt mange år. Truckene har naturligvis udviklet sig meget gennem årene, og det har været spændende at opleve den teknologiske udvikling, hvor truckene gradvist er blevet forbedret. Jeg nyder mit arbejde som truckfører, da der er stor frihed og variation i jobbet. Jeg vil gerne fremhæve de ergonomiske detaljer og høje førerkomfort inde i kabinen, som letter det daglige arbejde og gør Linde truckene til noget helt særligt, fortæller Hans Peder Jensen fra Helligsø Teglværk.

Historisk vingesus

Hos N.C. Nielsen glæder man sig naturligt nok over at have Helligsø Teglværk på kundelisten og at teglværket adskillige gange har foretaget genkøb af Linde:

– Der er historisk vingesus over Helligsø Teglværk, som har fremstillet mursten i mange generationer, og som i årevis har valgt at opgradere truckflåden med nye Linde-modeller. Vi er stolte over at være en del af deres virksomhedshistorie og løbende udvikling, hvor der kommer nye spændende facadeprodukter på markedet. På mange måder repræsenterer teglværket de samme kerneværdier som N.C. Nielsen selv, og derfor er der basis for et stabilt samarbejde, udtaler salgsdirektør Allan Christensen fra N.C. Nielsen.

Helligsø Teglværk

- Grundlagt i 1879 af lokale landmænd
- Overtaget i 1931 af familien Hansen, der nu driver værket i 3. generation
- Ejer også Ydby Teglværk i Thy
- Ligger naturskønt ud til Nissum Bredning, omgivet af lerholdige bakker
- 18 medarbejdere på kontor og i produktionen
- Fremstiller 360.000 mursten ugentligt
- 60 forskellige facadeprodukter, herunder Cold Hawaii-mursten
- Medejer af salgsorganisationen Egernsund Tegl



Ejer af Helligsø Teglværk, Hans Christian Hansen.



Container mover til Danmarks største containerterminal

Som de første i landet har APM Terminals Aarhus modtaget en fabriksny Kaskitek 20-45 fods container mover. Sammen med en specialbygget Terberg RT223 terminaltraktor skal den nye container mover imødekomme fremtidens behov for hurtig, fleksibel og sikker transport på den travle terminal i Aarhus, hvor der stilles ekstreme krav til præcisionsarbejde.

Containerterminalen i Aarhus imponerer på grund af sin størrelse og rækkevidde. Terminalen dækker et areal på 360.000 kvadratmeter, hvor der dagligt kører omkring 1.400 lastbiler ind og ud ad portene med containere. Hvert år sendes omkring en halv million containere ud i verden med skibe, og langt størsteparten af disse er kølecontainere med landbrugsprodukter fra danske mejerier og slagterier.

Stærk maskinflåde

Det er APM Terminals, der står for terminaloperationerne i Aarhus. Terminalen har åbent for skibsoperation 24 timer i døgnet og 365 dage om året. Den er en ren myreture med gigantiske havnekraner, 27 højbenede Straddle Carriers, ti bomstærke reachstackere og et par terminaltraktorer med containermovere. Nu er det nye makkerpar, en Terberg termi-

naltraktor og en Kaskitek container mover, blevet en del af den samlede maskinflåde.

– Vi afsøgte markedet for en helt ny type container mover, der fleksibelt kan håndtere containere over store afstande og af forskellig størrelse. Vi var i dialog med tre forskellige leverandører, men valget faldt på N.C. Nielsen, som vi kender fra tidligere. Vi har haft fokus på robusthed, kort leveringstid, stabilitet, servicepakke og tillid til vores samarbejdspartner, udtaler Head of Operations Per Bøch Andersen fra APM Terminals Aarhus.

Nyt makkerpar på havnen

Terberg terminaltraktoren og Kaskitek containermoveren er leveret som et makkerpar, der skal køre sammen på det lukkede havneareal.



Den specialbyggede terminaltraktor er konstrueret med et forhøjet førerhus, så maskinføreren har fuldt overblik over håndteringsprocessen, har vendbart førersæde med udsyn til alle kørselsretninger og kommer desuden med ekstra hydraulik og en større oliekapacitet til det hårde transportarbejde.

Kaskitek container mover er en omkostnings-effektiv løsning til terminaldriften. Den kan fleksibelt håndtere containerstørrelser fra 20 til 45 fod. Hovedbommen justeres hydraulisk til de forskellige containerstørrelser og med de robuste fangarme kan containere løftes og flyttes i en fart – direkte fra en palle på jorden og op til 1,2 meters højde, hvis containeren eksempelvis skal sættes på en lastbiltrailer eller hurtigt fragtes til et pakhus et andet sted på terminalen.

– For os er det afgørende at kunne servicere vores kunder i døgndrift. Det stiller store krav til vores kørende materiel. Både terminaltraktoren og container moveren er konstrueret, så de er nemme at vedligeholde og efterse på vores værksted. Vi valgte også N.C. Nielsen på grund af servicedelen, hvor vi med kort varsel kan få reservedele, teknisk hjælp og gode råd til vedligeholdelsen. Det giver helt sikkert en fordel at have et Single Point of Contact i denne sammenhæng, udtaler Head of Operations Per Bøch Andersen fra APM Terminals Aarhus.



Head of Operations Per Bøch Andersen fra APM Terminals Aarhus sætter stor pris på heavy duty-løsningen fra N.C. Nielsen, som skal være med til at fremtids sikre den interne transport på Danmarks største containerterminal.

Plukkelager med masser af **Linde-power**

I løbet af 2019 har ITW BYG i Middelfart opgraderet sit plukkelager med ikke mindre end 31 fabriksnye Linde-modeller. Den nye truckflåde har tilført lageret yderligere dynamik og gjort det muligt at effektivisere den interne transport, hvor en stigende strøm af ordrer skal ekspederes med største præcision, sikkerhed og akkuratse.

ITW BYG er totalleverandør af fastgørelsesprodukter til byggeopgaver over hele verden, og har nordisk hovedsæde i Middelfart. Den amerikansk ejede koncern står bag en række udbredte, innovative og effektive fastgørelsesprodukter til træ, gips, stål og beton med afsæt i de tre brands: NKT Fasteners, Paslode og SPIT.

Styr på ordrestrommen

Plukkelageret hos ITW BYG er i fuld sving fra morgen til midnat. Der skal arbejdes hurtigt, effektivt og sikkert for at følge med i ordrestrommen. Ordrene skal plukkes til de ventende lastbiler ved ramperne, der bringer de bestilte varer ud til tømerhandlere og entreprenører i de skandinaviske lande, de baltiske lande og Frankrig, Holland og Storbritannien.

Hos ITW BYG har man opbygget et stort plukkelager på 8.000 kvadratmeter med omkring 4.500 varenumre. Der ekspederes dagligt omkring 5.500 ordrelinjer, som omhyggeligt plukkes og pakkes af de 42 erfarne medarbejdere. Lageret er indrettet med de mest højfrekvente varer tættest på læsserampene og med henholdsvis tunge varer, gør-det-selv produkter og lavfrekvente varer lidt længere væk.

– Vi har opbygget et omfangsrigt plukkelager, der kræver mange forskellige maskintyper til at udføre opgaverne. Vi har både brug for ordreplukkere til lav højde, stablere til mellemhøjde og reachtruck, der kan klare højeste niveau og sætte de indlagrede varer på plads. Vi har længe ønsket at udskifte størsteparten af vores maskinpark og efter en spændende proces har vi valgt en nøje sammensat Linde-flåde fra N.C. Nielsen, udtaler vedligeholdelseschef Jan Nissen fra ITW BYG.

Valgt med omhu

ITW BYG satte gang i processen umiddelbart efter nytår. Der blev nedsat en sikkerhedsgruppe med erfarne truckførere. Der blev indhentet tilbud fra tre forskellige leverandører, som på skift stillede plukketruck til rådighed for afprøvning. Der blev testet, kommenteret og vurderet fra medarbejderne – og sidst i marts 2019 var ITW BYG klar til at tage valget. Linde fra N.C. Nielsen løb med sejren.

– Vi valgte Linde på grund af sikkerhed, ergonomi, teknisk kvalitet og en høj grad af fleksibilitet, hvor vi har fået forskelligt ekstraudstyr med i pakken. N.C. Nielsen har været meget tålmodige og forstående i forhold til at efterkomme vores krav. Det er lykkedes rigtig godt at komme i mål med en samlet løsning, og vi er nu klædt godt på til vores fremtidige kørselsbehov på plukkelageret, udtaler vedligeholdelseschef Jan Nissen.

Kom med ekstraudstyr

Flåden med Linde-maskiner er leveret med forskelligt ekstraudstyr, der passer specifikt til brugerønskerne hos ITW BYG. Eksempelvis har de fire Linde R14B/1120 reachtruck fået monteret et ekstra trin til indstigning og armeret panserglas i kabinetaget. Alle truck har fået tykkere og fladere gaffler og på siden af de 20 Linde V08-02/1110 ordreplukkere findes to aktiveringsknapper, så man kan køre maskinerne direkte fra gulvet uden at stå på platformen.

Fokus på sikkerhed

Hos ITW BYG står sikkerhed øverst på dagsordenen og er formuleret i virksomhedens firmapolitik Target Zero, hvor målet om nul arbejdsskader forfølges på detaljeret niveau. Alle utilsigtede hændelser skal rapporteres og der føres nøje statistik omkring stort og småt. Derfor var Lindes sikkerhedssystemer et kardinalpunkt i udvælgelsesprocessen og med til at afgøre valget om den fremtidige truckflåde:

– Sikkerhed og funktionalitet går op i en højere enhed hos Linde. Vi er ekstremt fokuserede på sikkerhed i en travl hverdag, og med Linde-maskinerne understøtter vi den aktive sikkerhed på forskellig vis. Føreren står godt beskyttet på alle maskiner, nogle modeller har en TruckSpot-advarselstrekant, der aktiveres ved bakkørsel og alle medarbejdere skal aktivere maskinen med en personlig adgangsbrik og svare på sikkerhedsspørgsmål inden start, udtaler Warehouse Manager Lars Paulsen fra ITW BYG.

Shock sensor

Som en ekstra feature har alle 31 Linde-maskiner fået monteret en avanceret shock sensor, som er tilsluttet til en Linde Connect online platform. Sensoren rapporterer automatisk utilsigtede hændelser som påkørsler af reoler, paller eller andre maskiner på lageret. Tanken er naturligvis at øge sikkerhedsniveauet, kortlægge eventuelle fejlplaceringer og øge opmærksomheden på at forebygge påkørsler på plukkelageret.

– Den indbyggede shock sensor på maskinerne har allerede skabt opmærksomhed hos vores truckførere og mindsket antallet af påkørsler. Der er naturligvis en del arbejde med at dokumentere, registrere og overvåge det hele, men vi vil aldrig gå på kompromis med sikkerheden. Vi passer godt på hinanden og teknologien er med til at synliggøre sikkerheden over for alle involverede. Det virker faktisk ret godt, slutter Warehouse Manager Lars Paulsen.



Basen på ITW BYG-lageret er 20 styk Linde V08-02/1110 ordreplukkere, der hurtigt, sikkert og præcist kan håndtere plukkeopgaver med truckføreren hævet i op til 1,2 meters højde.



ITW BYG

- Del af den globale ITW INC-koncern (forkortelse for Illinois Tool Works)
- Totalleverandør af fastgørelsesprodukter til byggebranchen verden over
- Kendt for de tre store brands NKT Fasteners, Paslode og SPIT til fastgørelse i træ, gips, stål og beton
- Nordisk hovedsæde i Middelfart
- 200 medarbejdere fordelt på produktion, distribution, udvikling, administration, salg og marketing
- Supplerende services og rådgivning til kundernes fastgørelsesopgaver
- Omkring 4.500 varenumre på det danske distributionscenter
- Distribuerer varer til hele Skandinavien, Baltikum, Frankrig, Holland og Storbritannien



Vedligeholdelseschef Jan Nissen fra ITW BYG glæder sig især over den store tålmodighed, forståelse og indlevelsessevne, som N.C. Nielsen har lagt for dagen i forbindelse med valget af den nye truckflåde til intern transport.



De fire Linde R14B/1120 reachtruck føet monteret et ekstra trin til indstigning



Linde lancerer ny generation af ordreplukkere

Nu er N.C. Nielsen klar til at tilbyde en ny generation af ordreplukkere, nemlig Linde N20C-serien med otte varianter. De nye maskiner er udviklet specielt til tempofyldt ordreplukning i lav højde og kommer med en løftekapacitet på mellem 1,2 og 2,5 ton.

Kravene til effektiv, hurtig og præcis ordrepluk er stigende. Med en

høj kørekomfort og en maksimal kørehastighed på 14 km/t er Linde N20C-ordreplukkerne højtydende arbejdsheste på ethvert moderne plukkelager.

Batteriets placering, ståplatformen og håndteringsmodulet er skabt i en nøje sammenhæng med de opgaver, som plukkerne skal hjælpe med. Med en lav indstigningshøjde, frit

udsyn i alle retninger og ergonomiske greb er føreren sikret maksimal komfort i en travl hverdag.

Linde er indbegrebet af sikkerhed. Linde N20C er derfor udviklet sikkerhedsfunktioner som fx Linde Curve Control, der nedsætter farten ved kørsel i kurver. Ekstraudstyr som kraftige LED-forlygter, Linde Blue Spot og forskellige beskyttel-

sesskærme gør også kørslen mere sikker.

Linde N20C kan tilpasses alle typer plukkeopgaver og fås i versioner med lange gaffler, sakseløftfunktion og plukkepositioner i flere højder. Sidst, men ikke mindst: Linde N20 C kan leveres med vores egenudviklede Lithium-ION batterier, der forener høj effektivitet med grøn teknologi.

Vil du vide mere?

Kontakt Allan Christensen på +45 83 83 83 eller ac@nc-nielsen.dk og hør mere om de nye Linde N20C-ordreplukkere.



ncnielsen
vi løfter Danmark

Hovedkontor:
N.C. Nielsen A/S
Nørregade 66
7860 Balling
t: 99 83 83 83

Salg og service Øst:
N.C. Nielsen A/S
Metalgangen 1-3
2690 Karlslunde
t: 46 15 00 23

e: info@nc-nielsen.dk
w: nc-nielsen.dk

Linde **TERBERG SCANDINAVIA** **KONEGRANES** **COMBIIFT** **ncnielsen** **AGV**