

ncnielsen MAGASINET

Danmarks største leverandør af gaffeltruck, terminaltraktorer og specialmaskiner

Linde Material Handling

Linde



Læs bl.a. om: Bridgestone · Næste AGV-generation · APM Terminals
RareWine Group · Scanmetals · DecoFarver.dk · Nye Lithium-ION batterier
Valmont · Carl Ras · Knud Kristensen · HJHansen Genvinding

Officiel importør og forhandler af: Linde | Terberg | Konecranes | N.C. Nielsen AGV

ncnielsen

Indhold

Leder

Forny et energi til fremtiden 02

Virksomhedsportræt: Bridgestone

Højteknologiske dæk på højlagere 03

Innovativ nyhed fra N.C. Nielsen:

Næste AGV-generation er landet 04

Virksomhedsportræt: APM Terminals A/S

N.C. Nielsen sikrer containerdrift på rekordtid 06

Virksomhedsportræt: Scanmetals A/S

Gør affald til en værdifuld ressource 08

Virksomhedsportræt: RareWine Group A/S

Linde på listefodder med dyrebare dråber 10

Virksomhedsportræt: DecoFarver.dk

Farverige fynboer skruer op for e-handlen 12

N.C. Nielsen X-tra nyt

Banebrydende nyhed: Nye Lithium-ION batterier flytter grænser 14

Virksomhedsportræt: Valmont SM A/S

Svætransport på sønderjysk 16

Virksomhedsportræt: Carl Ras A/S

Styr på logistikken med ny Linde-flåde 18

Virksomhedsportræt: Knud Kristensen ApS

Linde blev næste kapitel i kartoffeleventyret 20

Nyhed fra Linde:

Linde Warning Lines holder ulykkerne på afstand 22

Virksomhedsportræt: HJHansen Genvinding

Linde E80 frakter næste generations guld 23

Bagside

Brugte truck: Du har behovet. Vi har udvalget 24



Forny et energi til fremtiden

Velkommen til N.C. Nielsen Magasinet og til et udvalg af spændende produktnyheder, lærerige kundecases og aktuelle inspirationshistorier fra logistikens forunderlige verden. Glæd dig til at læse om innovative, bæredygtige, gennemtænkte og lønsomme løsninger til tidens interne logistik.

Historierne er naturligvis kun et udpluk. Hent mere inspiration på www.nc-nielsen.dk, Facebook, LinkedIn og You-Tube, hvor du kan gå yderligere i dybden med det, der interesserer dig. Kontakt os meget gerne, hvis du vil vide mere.

Tag med på reportage i den nye APM-container-terminal i Kalundborg. Her har vi leveret en

samlet Heavy handling-løsning med flere Kone-cranes reachstackere, en Terberg terminal-traktor, to Seacom-trailere og en Linde-gaffeltruck. Se side 6-7.

Oplev de mange Linde-specialløsninger inde i magasinet. Virksomheder i alle afkroge af landet får dækket deres ganske særlige transportbehov med Linde og utallige tilpasninger med ekstraudstyr.

Vindmølleindustrien er i vækst. Det mærkes i høj grad hos Valmont SM A/S i Hjørdkær, der blandt andet fremstiller vindmølleårne i størrelse XL. Tårnene håndteres internt med to specialbyggede NCN 110 ton reachstackere, der er tilpasset helt præcist med forskelligt udstyr.

Hos N.C. Nielsen udvikler vi løbende nye teknologier. Her i magasinet fortæller vi mere om to teknologiske gennembrud, nemlig anden generation af både vores egenudviklede Lithium-ION batterier og vores selvkørende AGV-maskiner, der begge sætter nye teknologiske standarder til gavn for kunderne.

Rigtig god læselyst.
Salgsdirektør Allan Christensen

Højteknologiske dæk på højlageret



Bilernes dæk på p-pladsen afslører det. På langt de fleste står der Bridgestone. Sådan skal det også være, når man arbejder hos Bridgestone i Søften. Indenfor lever det verdenskendte brand i høj grad og er synligt overalt på kontorer og på det kæmpemæssige dæk-lager, hvor erfarne medarbejdere uden højdeskræk er i gang med dagens arbejde.

– Dæk er et fascinerende produkt, som løbende bliver forbedret. Vores dæk hører til de bedste i verden, og tager ofte prisen som testvindere. Der udvikles konstant nye teknologier, støjdæmpende materialer og større størrelser til alle køretøjer, så vejgrebet til stadighed er sikret, fortæller Warehouse Manager Søren Bak Aamand fra Bridgestone.

Bridgestone i Danmark tæller 50 medarbejdere, der servicerer dækcentre, autoforhandlere og værksteder med dæk fra Bridgestone, Firestone og Dayton. Højlageret i Søften har en kapacitet på 65.000 dæk og fælge, et areal på 4.500 kvm og er organiseret med racks i otte meters højde og Linde-maskiner til at håndtere den ind- og udgående logistik. Blandt flere Linde-truck finder vi fire Linde V10 plukke-

maskiner, der bringer føreren sikkert op i højden. Fra en fremskudt position på Linde-trucken skal hvert dæk plukkes og placeres foran på pallen, inden ordren er afsluttet. Føreren fragter pallen til pakkeriet, hvor den folieres og klargøres til fragtbilerne.

Lindes V10 plukketruck er designet til opgaven, hvor der er fokus på ergonomi, sikkerhed og effektivitet samt høj plukkefrekvens. Føreren, der befinder sig på en stabil platform, får sænket farten ved kurvekørsel og en række assist-systemer tilpasser løbende hastigheden. Desuden er maskinerne forsynet med Linde BlueSpot sikkerhedslys, alarmer og elektriske overvågede sideafskærmninger.

– Med Linde V10 har vi fået opgraderet vores Linde-maskinpark. Vi er meget tilfredse med løsningen, der gør det betydeligt nemmere at plukke i højden. Vi kører nu på Lithium-ION batterier, så der er energi til flere dages arbejde. Jeg vil gerne fremhæve N.C. Nielsen som en professionel og serviceorienteret partner med en stærk "can do"-attitude og deres reservedelsleveringer er i særklasse, udtaler Warehouse Manager Søren Bak Aamand fra Bridgestone.



Warehouse Manager hos Bridgestone, Søren Bak Aamand

Linde V10'erne har selskab af en række Linde-gaffeltruck, stablere og palleløftere, der bidrager til den interne logistik. Bridgestone får dæk i containere fra sit europæiske hovedlager i Belgien eller direkte fra deres dækfabrikker. De indlagres via transportbånd, gaffeltruck og racks. Efter plukkearbejdet med Linde V10 tager Linde T20 palleløftere over og klargør paller med dæk og fælge til afsendelse.

– Vi er glade for at kunne servicere Bridgestone. Det er en spændende global virksomhed og et velkendt brand. Særligt plukkeopgaverne af dæk oppe i højden stiller særlige krav til maskinerne – og Lindes V10 plukketruck har vist sig at være den helt rigtige løsning i denne sammenhæng, udtaler Key Account Manager Max Høegh Nielsen fra N.C. Nielsen.

Næste AGV-generation er landet

N.C. Nielsen er klar med en ny generation af AGV-teknologi. Teknologien bygger på en stærkt forbedret it-platform, erfaringer fra over 50 implementerede AGV-løsninger og en række nyudviklede produktegenskaber. Dermed går N.C. Nielsen i markedet med sin hidtil mest avancerede og fleksible AGV-teknologi.



N.C. Nielsen har udviklet sin næste AGV-generation, der giver kunderne forbedret performance i forhold til større præcision, øget hastighed, bedre nedbremsning, færre fejl, flere opgavetyper og en fleksibel integration i både små og store virksomheders lagersystemer.

Flere og flere kunder ønsker øget performance på AGV-maskinerne. De skal kunne køre mange forskellige ruter, håndtere flere opgavetyper, udvise større præcision, levere detaljerede køredata og nemt kunne programmeres til nye transportopgaver. Den nye AGV-teknologi fra N.C. Nielsen er udviklet for at kunne imødekomme disse ønsker til fleksibel og driftssikker automatisering af de interne transportopgaver.

AGV-løsninger fra N.C. Nielsen kan indgå i alle typer virksomheder i stort set alle brancher. It-plattformen kan fleksibelt tilpasses til både enkle lagersystemer i mindre virksomheder og til fuldt integrerede WMS-lagersystemer i større og mere komplekse organisationer. AGV-teknologien kan uden videre integreres i de eksisterende driftsaktiviteter, så man ikke behøver ændre på virksomhedens fysiske indretning.

AGV i flere varianter

N.C. Nielsen tilbyder en bred vifte af AGV-løsninger. Det avancerede navigations- og sikkerhedsudstyr kan monteres på både stablere, plukketruck, reachtruck og smalgangstruck. Dermed kan AGV-maskinerne bruges til eksempelvis indlagring af varer, blokstabling i det frie rum, palle-afhentning ved produktionslinjer og placering af paller i veldefinerede lagerzoner. Alt sammen med en øget hastighed.

– Med den nye AGV-teknologi kan vi skabe en fuldstændigt kundetilpasset løsning. En stor del af udviklingsarbejdet handler om at lytte til kunderne, analysere transportbehovet i detaljer og konstruere nye specifikke produkttegenskaber. Hver gang er vi på en spændende teknologirejse sammen med kunden, og sørger bl.a. for at uddanne superbrugere, så de kan programmere AGV-maskinen til nye opgaver, udtaler AGV specialist Pierre Østergaard fra N.C. Nielsen.

De nye AGV-maskiner fra N.C. Nielsen byder på en række teknologiske nyheder. Eksempelvis kommer alle nye AGV-løsninger med et display. Displayet har fået et visuelt facelift og det er gjort betydeligt mere brugervenligt, overskueligt og tydeligt i forhold til at præsentere relevante informationer og eventuelle fejlkoder i samme enkle skærm-billede.

Load Eye – enkelhed og perfektion

Produktivitet og præcision hænger nøje sammen på et automatiseret og højteknologisk lager. Derfor har N.C. Nielsen udviklet en særdeles fintfølede sensor, et såkaldt Load Eye, der er monteret på fronten af AGV-maskinen. Det scanner kontinuerligt området foran AGV-maskinen og identificerer pallernes position. Så der er fri bane til at hente pallerne eller placere dem med største nøjagtighed i givet område – i et tæt samarbejde med de manuelle rutiner på lageret.

Selvkørende sikkerhed

Med flere indbyggede sikkerhedsscannere, Linde BlueSpot sikkerhedslys, højde-scannere, bedre nedbremsning og akustiske alarmer er de nye AGV-maskiner udstyret med det højeste tænkelige sikkerhedsniveau:

– Der er i forvejen indbygget stor sikkerhed i maskinerne. Med AGV-teknologien lægger vi endnu et lag på med eksempelvis fintfølede sikkerhedsscannere, der hele tiden kortlægger koreområdet og reagerer ved den mindste afvigelse. AGV-maskinerne øger den fysiske sikkerhed på lageret og skaber en forøget effektivitet ved at AGV-maskinen hele tiden er i drift, udtaler produktchef Henrik Gram Nielsen fra N.C. Nielsen.

Løft med Lithium-ION

Man kan med stor fordel bruge N.C. Nielsens egenudviklede Lithium-ION batterier til sin AGV-løsning. Lithium-ION batterierne er blevet opgraderet, så kapacitet, ydeevne og levetiden på batterierne er øget markant. Den bæredygtige batteriløsning bidrager til den grønne omstilling, skaber merværdi på bundlinjen – og maskinen tankes naturligvis selv strøm i den tilhørende ladestander, når der er pauser i ordrestømmen.

Læs mere om N.C. Nielsens Lithium-ION batterier på side 14-15.

Vil du vide mere?

Kontakt AGV-specialist Pierre Østergaard på +45 27 87 04 05 eller po@nc-nielsen.dk



N.C. Nielsen sikrer containerdrift på rekordtid

Den 1. marts 2021 anløb det første containerskib Kalundborg Ny Vesthavn. Dermed kunne APM Terminals tage deres nye containerterminal i brug efter få måneders intense forberedelser. N.C. Nielsen stod klar med en flåde af tre Konecranes reachstackere, en Terberg terminaltraktor, en Linde gaffeltruck, to Seacom-trailere og en svane-hals til at håndtere de mange ind- og udgående containere på åbningsdagen.

– Den nye APM-terminal håber vi fremadrettet vil kunne håndtere en stor del af den sjællandske containertrafik og indtage en afgørende rolle i forsyningskæden. Kalundborg ligger geografisk godt placeret ud til skibenes primære sejlruiter, og vi forventer derfor at kunne levere en god service til nuværende og kommende kunder, udtaler Head of Operations Per Bøch Andersen fra APM Terminals.

Hver uge skal APM Terminals håndtere containere på det 50.000 kvadratmeter store og flisebelagte område. Det kræver et nøje samspil mellem de såkaldte feederskibe, havnekraner, Heavy handling-maskinerne fra N.C. Nielsen og strømmen af lastbiler, der afleverer og afhenter containere på pladsen.

Logistisk kunststykke

APM Terminals råder over hele den østlige del af Kalundborg Ny Vesthavn, som fra begyndelsen har været øremærket til containerterminal. Den nyanlagte havn har 500 meter kaj, en vanddybde på 15 meter og to mobile havnekraner, der sikrer en effektiv håndtering af containere til og fra feederskibene. Med en bred kajgade, flere "hovedveje" og nøje afmærkede opbevaringszoner med blandt andet strømforsyning til kølecontainere er terminalen nøje tilrettelagt til moderne containerdrift.

– Terminalen er dimensioneret til optimal drift. Det samme er maskiner og udstyr fra N.C. Nielsen. Vi har haft en positiv dialog, fundet frem til en fleksibel

løsning og fået leveret en stærk maskinflåde på meget kort tid. Vi er helt afhængige af vores tre Konecranes reachstackere, som især står deres prøve, når et containerskib lægger til kaj og det samtidig myldrer med lastbiler på pladsen, udtaler Martin Bro Andersen og Nikolaj Klokholm, som begge er Operation Supervisors hos APM Terminals.

Jonglerer med containere

Konecranes reachstackerne er i drift fra morgen til aften på den travle terminal. De er udviklet med kraftfulde motorer med lave emissioner, der overholder miljømæssige regler og standarder og samtidig kører med et reduceret brændstofforbrug. De kan løfte, rotere og placere alle typer af containere, når de skal sættes af eller på lastbiler, stakkes eller placeres i en opbevaringszone.

Opgaven for Terberg terminaltraktoren er at holde klar med svane-hals og Seacom-trailer, når havnekranen skal placere en container fra skibet direkte på traileren. Den fragtes så længere op på terminalen, hvor den tømmes af en Konecranes reachstacker for atter at køre tilbage til havnekajen for næste afhentning. Denne vekselvirkning mellem Konecranes og Terberg giver den mest kosteffektive drift for APM Terminals.

Løsningen fra N.C. Nielsen indbefatter samtidig en Linde H50D gaffeltruck. Gaffeltrucken flytter mindre containere, de såkaldte "skokasser", og fungerer generelt som en allround maskine på den travle



På rekordtid har N.C. Nielsen leveret en Heavy handling-løsning til APM Terminals i Kalundborg – til stor tilfredshed for Nikolaj Klokholm (tv.) og Martin Bro Andersen, der er Operation Supervisors på terminalen.



En Konecranes reachstacker med en løftekapacitet på 46 ton håndterer containere på den nyanlagte APM-containerterminal i Kalundborg Ny Vesthavn.

En nyere brugt Terberg terminaltraktor med svanehals og Seacom trailer står klar til at modtage de tunge containere fra skibene for at bringe dem videre til deres opbevaringsområde.



terminal. På denne vis har APM Terminals i Kalundborg fået en fleksibel, behovsstyret og tilpasset maskinflåde, der sikrer en smidig containerdrift.

– Samarbejdet med APM Terminals er en stor fornøjelse. Vi havde en skarp deadline den 1. marts 2021, hvor containerterminalen skulle åbne. Derfor blev der arbejdet på højtryk for at sikre leveringen af de fabriksnye Konecranes, klargøre de brugte maskiner og få det hele på plads på containerterminalen til åbningsdagen. Vi glæder os over at det lykkedes og ser frem til at servicere maskinflåden fremadrettet, udtaler salgsschef i heavy handling-teamet Jørgen Peter Lund fra N.C. Nielsen.

Reachstackerne fra N.C. Nielsen er desuden leveret med Konecranes Truconnect, så APM Terminals kan udlæse værdifulde køredata og sikre en optimal kørsel. Systemet bruger sensorer til at opsamle aktuelle data om eksempelvis brændstofforbrug, køreruter, arbejdscyklus, vejning af containere og køretid på pladsen – ligesom det også advarer om kritiske be-

givenheder som eksempelvis overophedning. Oplysningerne fra Konecranes Truconnect er løbende tilgængelige for de flådeansvarlige hos APM Terminals, så de via deres Terminal Operating System kan se de aktuelle køredata og dele dem med andre brugere for at optimere driften. Data er nøglen til en produktiv, effektiv og sikker containerterminal, der hele tiden er optimeret og dermed konkurrencedygtig.

APM Terminals i Kalundborg

- I drift fra den 1. marts 2021
- Strategisk stærk placering ud til T-ruten (havets E45)
- 50.000 kvadratmeter
- Håndterer ugentligt to skibsanløb
- Nyanlagt havn med 500 meter kaj og 15 meters vanddybde
- Knudepunkt for APM Terminals sjællandske kunder

En Linde truck med en løftekapacitet på fem ton fungerer desuden som allround-maskiner på APM-terminalen i Kalundborg.



Gør affald til en værdifuld ressource

Der er penge i at udvinde metaller fra slagger, der kommer fra forbrændingsanlæg. Det er Scanmetals A/S et levende bevis på. Siden 2009 har virksomheden opbygget en global førerposition på dette marked og investeret mange millioner kroner i udvindingsanlæg i Danmark, Tyskland og Storbritannien – alt tyder på, at væksten vil fortsætte.

Scanmetals og N.C. Nielsen har indledt et samarbejde om intern transport. Fire Linde E25 Roadster el-truck og ti Linde T16 palleløftere er i sving på det enorme fabriksanlæg i Stillinge ved Slagelse, hvor de hjælper til med en sikker håndtering af de dyrebare materialer. Dagligt udvindes omkring 50 ton værdifuldt metal fra 100 ton forsorteret slagge- og materialerne fragtes nænsomt rundt med Linde-maskinerne.

Høj metalværdi

Det er en kompliceret proces at udvinde metaller som aluminium, zink, kobber, messing og rustfrit stål fra slagger. Det indkomne materiale placeres på et bredt produktionsbånd, bliver tørret og neddelt i mindre enheder. Herefter gennemløber materialet en nøje tilrettelagt proces med scanning, røntgen, detektorer og særlige magneter, så det til sidst er rensat op i veldefinerede metaltyper.

– Vi har brug for en stabil, sikker og fleksibel transport med høj opetid. Vi arbejder i treholdsskift fra

tidlig morgen til sen aften i et kontinuerligt flow, og et stort antal medarbejdere i produktionen bruger vores nye Linde-maskiner. Vi har fundet en god løsning med Linde Roadster el-truck og Linde T16-palleløftere, der klarer en bred vifte af transportopgaver, fortæller teknisk chef Hugo Thomsen fra Scanmetals.

Linde-maskinerne er ægte allround transportører. Linde palleløfterne kører kasser mellem forskellige stationer i lav højde. Linde Roadster bliver blandt andet brugt til at tage materialer fra lastbiler, flytte tunge Big Bags i stropper, tippe indholdet af plastbeholdere over i påslag med et vendeaggregat eller læsse ventende lastbiler, der fragter containere med færdigvarer ud til mere end hundrede smelterier verden over.

Linde-sikkerhed

Sikkerhed er et fokusområde hos Scanmetals. Derfor blev de nye Linde Roadster leveret med både Linde BlueSpot sikkerhedslys, bakalarm,



Scanmetals har modtaget ti Linde T16 palleløftere og fire Linde E25 Roadster el-truck fra N.C. Nielsen, der til sammen skal sikre den interne transport af det værdifulde genbrugsmetal.



N.C. Nielsen er blevet valgt som samarbejdspartner hos Scanmetals, hvor teknisk chef Hugo Thomsen glæder sig over den nyindkøbte Linde-truckflåde.

neddrogning til 10 km/t og flådestyringssystemet Linde Connect med crash detection. Denne funktion gør det muligt at registrere eventuelle uheld eller påkørsler og dokumentere, hvem der kørte trucken, da skaden skete – en funktion med en ofte præventiv virkning på arbejdspladsen.

Efter at have screenet truckmarkedet tog Scanmetals kontakt til N.C. Nielsen i Balling. Dialogen førte til flere møder, præsentation af et skræddersyet tilbud og ikke mindst en prøveperiode, hvor Scanmetals fik stillet en Linde Roadster til rådighed. Dette faldt i god jord hos virksomhedens truckførere og snart var beslutningen om et samarbejde taget.

– Vi har en rigtig god kommunikation med N.C. Nielsen, som yder en professionel rådgivning og har leveret en stærk truckflåde med en fuld vedligeholdelsesaftale. Linde kommer med en meget høj teknisk kvalitet, og jeg vil især gerne fremhæve Linde Roadster-modellen. Den byder på eksklusiv førerkomfort, en række sikkerhedsfeatures og et godt udsyn, som kommer til sin ret i en travl hverdag her på fabrikken, fortæller teknisk chef Hugo Thomsen fra Scanmetals.

Hos N.C. Nielsen glæder man sig over det nye samarbejde og at have fået muligheden for at byde ind med en Linde-løsning hos Scanmetals:

– Vi er stolte over at blive valgt som samarbejdspartner til Scanmetals, og vi er blevet taget rigtig godt imod af virksomheden. Hos N.C. Nielsen har vi også fokus på bæredygtighed, grøn omstilling og miljørigtige løsninger til samfundets bedste. Det bliver derfor spændende at se, hvor samarbejdet bringer os hen i fremtiden, udtaler distriktschef Peter Brandt-Nielsen fra N.C. Nielsen.

Scanmetals A/S

- Udvinde metaller som aluminium, kobber, zink, messing og rustfrit stål af slagger
- Åbnede i Gørlev ved Kalundborg i 2009
- Flyttede i 2014 til en nyopført fabrik i Stillinge ved Slagelse
- Har indviet stor fabrik i Storbritannien i 2020 og fra 2014 medejer af tysk fabrik
- 65 medarbejdere i Stillinge
- Ser store vækstmuligheder i bl.a. hele Europa og USA
- Dagligt udvindes omkring 50 ton metal fra slagger
- Kirk Kapital købte i 2019 en tredjedel af aktierne i Scanmetals



Linde på listefødder med dyrebare dråber

Det går stærkt for nordjyske RareWine Group. Rigtigt stærkt endda. Overalt i virksomheden sprudler det med god energi, højt tempo og ambitiøse målsætninger om at erobre nye globale kunder. På det topsikrede vinlager i Vester Hassing går det imidlertid langsomt med fuldt overlæg, da de dyrebare vine skal fragtes rundt med største forsigtighed.

RareWine Group har valgt N.C. Nielsen som betroet samarbejdspartner. Et komplet told- og afgiftslager på 3.300 kvadratmeter er blevet indviet i Vester Hassing uden for Aalborg, mens en del af virksomheden er rykket videre til den mondæne havnefront i Aalborg. Det nye højlager i Vester Hassing har plads til 4.400 paller, hvor dyre vine og spiritus opbevares efter alle kunstens regler – i rette temperatur og luftfugtighed.

Topsikret lager

Vinlageret hos RareWine er et rent Fort Knox. Der er 24 timers videoovervågning, fintfølende alarmer, bombe mod rambuktyverier og et højt sikkerhedsniveau for medarbejdere, gæster og fragtmænd. Samtidig er det nye højlager blevet indrettet med markedets bedste lagerreoler, stabilt underlag og en række Linde lagermaskiner, som bidrager til nænsom transport af paller, vinkasser og flasker.

– Sikkerhed er alfa og omega på vores lager, hvor vi opbevarer vine for mange millioner kroner. Vi passer rigtig godt på vores vin og spiritus – og stiller høje sikkerhedskrav til medarbejdere og maskiner. Vi sørger for en omhyggelig opbevaring på pallereolerne, uanset om vinene står her i flere år eller skal sendes videre med en kortere tidshorisont, fortæller lageransvarlig Kim Harbøll Jellesen fra RareWine.

Vin i særklasse

Vinene kommer til Vester Hassing fra vinhuse verden over, og særligt franske vine er i fokus i kategorien for investeringsvine. To tredjedele af vinene er sjældne investeringsvine, der opbevares for velhavere som et slags værdipapir. Generelt kan priserne variere fra få hundrede kroner flasken til svimlende 2,4 mio. kroner for absolut dyreste Romanée Conti fra 1999. Beregnet til fem dollars pr. drue!

Efter en kort udbudsrunde valgte RareWine Group en samlet N.C. Nielsen-løsning med indretning af et otte meter højt smalgangslager, en Linde K-smalgangstruck og tre Linde-stablere til at supplere den eksisterende truck-flåde. For RareWine var det afgørende med én totalleverandør på opgaven, og her blev tidligere erfaringer med Linde-mærket udslagsgivende.

– Vi er vilde med Linde og N.C. Nielsen. De er gode til at lytte, imødekommer vores behov og har leveret på et højt niveau fra den indledende fase med rådgivning, over monteringen af smalgangsreolerne og til indkøring af Linde K-maskinen, der er flagskibet

på lageret. Vi har fået en optimal løsning med fokus på stor sikkerhed og påpasselig varehåndtering, pointerer lageransvarlig Kim Harbøll Jellesen fra RareWine.

Linde K-smalgangstruck

Linde K-maskinen har en løftekapacitet på 1.500 kg, semiautomatisk navigation og når snildt op i otte meters højde på vinlageret. Navigationen fungerer i et tæt samspil med indbyggede sikkerhedssystemer og motorer, der får Linde K-maskinen til at køre og samtidig hæve, sænke eller rotere gafflerne i én bevægelse. Det giver et optimalt logistikflow og en sikker håndtering uden store udsving i højden.

Et særligt sikkerhedssystem i Linde K scanner gulvoverfladen ved intelligent at kombinere mekaniske og elektroniske sensorer. Under kørslen justerer Linde K-maskinen lasthjulene, hvis den opdager små ujævnheder på lagergulvet. Dette forhindrer smalgangstrucken i at svaje og giver en sikker og stabil kørsel for maskinføreren, når den dyrebare last skal håndteres.

Linde K-maskine, smalgangslager med sikkerhedsdetaljer og neddrolede Linde-stablere er den ideelle kombination for RareWine. Den fremtidige vækst er også sikret ved option på nye byggegrunde i Vester Hassing og muligheden for at opgradere Linde-løsningen fremadrettet.

– Vi ser et stort potentiale i at automatisere vores smalgangslager yderligere med Linde K-maskinen og dens integration med vores WMS-lagersystem. Vi opererer med en kort tidshorisont, da vi oplever vækst på verdensmarkedet, og får brug for mere lagerkapacitet inden for et par år. Fortid, nutid og fremtid mødes på bedste vis på vores vinlager, udtaler lageransvarlig Kim Harbøll Jellesen fra RareWine.

Glæden over den kometagtige succes for RareWine og valget af lager- og logistikløsningen vækker i sagens natur begejstring hos N.C. Nielsen:

– RareWine har et meget spændende forretningskoncept. Vi har fundet frem til en samlet løsning med håndplukkede Linde-maskiner og et gennemtænkt reolsystem, der gør håndteringen af de kostbare vine sikker, pålidelig og præcis. Vi ser frem til det fortsatte samarbejde med RareWine og glæder os over deres imponerende resultater, udtaler distriktschef Bo Lindegaard fra N.C. Nielsen.

Lageransvarlig Kim Harbøll Jellesen fra RareWine er til dagligt omgivet af eksklusive vine og spiritus på lageret med navnet Nordic Freeport. En Linde-flåde af smalgangstruck, stablere og palleløftere sikrer en bevidst lav omsætningshastighed.





RareWine Group

- Etableret i 2006 af Rasmus Nielsen
- Datterselskaber: RareWine Invest og RareWine Trading
- Nyt domicil i Aalborg, kontor i Stockholm og lager/logistik i Vester Hassing
- Driver selskabet Nordic Freeport, der råder over EU's eneste toldoplæg med vin og spiritus uden told, moms og afgift
- 45 medarbejdere
- Kunder: Investorer, sportsstjerner, hoteller, casinoejere, samlere m.v.
- Har solgt en vin til 2,4 mio. kr. (ekskl. moms) – som dyreste vin udbudt til salg på det åbne marked
- 274.000 følgere på Instagram



En Linde K-smal gangstruck fra N.C. Nielsen er flagskibet på told- og afgiftslageret hos RareWine. Den avancerede lagermaskine håndterer paller med kostbare vine og spiritus i op til otte meters højde.

Farverige fynboer skruer op for e-handlen

Hvorfor er der ingen, der har gjort det før? Det spørgsmål stillede de fynske barndomsvenner Brian Dennis Jensen og Jesper Laursen sig tilbage i 2013 – og resultatet blev billig kvalitetsmaling med hurtig levering fra platformen DecoFarver.dk. Siden da har de to iværksættere ikke kigget sig tilbage og har præsteret en stærkt stigende omsætningskurve.

Ved at deltage i DR-programmet Løvens Hule i januar 2021 blev Brian og Jesper for alvor kendte ansigter. Efter en nervepirrende præsentation gik der budrunde i det fra løverne og de to fynboer fik 2,7 mio. kr. fra tre løver. De værdisatte virksomheden til 9,0 mio. kr. og hjælper nu til med at sparke yderligere vækst i e-handlen af malerprodukter til indretningsbevidste danskere – og snart svenskere.

– Det skal være nemt at handle malervarer. Vores kunder gider ikke spille tiden. De skal have nem adgang til rådgivning, gode kvalitetsprodukter, en fornuftig pris og hurtig ekspedition. Derfor tilbyder vi dag-til-dag-levering, selv afhentning hos grossistcentre og efter sommerferien levering samme dag i 70% af landet, hvis ordren er afgivet om formiddagen, fortæller Brian og Jesper fra DecoFarver.dk

Konceptet handler i høj grad om logistik og kunne imødekomme kundernes ønsker om stort udvalg af kendte mærker som Jotun, Beck & Jørgensen, Juncers, KEIM, Caparol mfl. Men det handler også om at rådgivningen følger med hos de 31 faguddannede medarbejdere, egen butik i Odense og at kunderne kan hente inspiration og gode ideer på DecoFarver.dk websitet. Her kan vælges mellem 8.000 varenumre.

N.C. Nielsen har leveret to Linde T20 elektriske palleførere, to Linde L14-stablere og fire elektriske palleførere med sakseløft til DecoFarver.dk – ud fra samme grundfilosofi som resten af virksomheden bygger på:

– Gennem vores netværk fik vi kontakt til N.C. Nielsen, som gav os et attraktivt tilbud på gode Linde-kvalitetsprodukter. De er nemme at betjene, kræver stort set ingen vedligeholdelse og kører derudaf på Lithium-ION batterier. Vores medarbejdere er glade for maskinerne, som giver komfort, sikkerhed og et godt arbejdsflow, fortæller Brian og Jesper fra DecoFarver.dk

DecoFarver.dk er netop flyttet i nye lokaler ved Odense, hvor der er plads til vækst på de 1.800 kva-

dratmeter. Her findes rådgivningscenter, kontorer, lager, pakkeri og produktionsafdeling med flere tone-maskiner, hvor kunderne kan få blandet præcis den ønskede farve. Den interne logistik bindes sammen af Linde-flåden, flittige medarbejdere og en effektiv ekspedition af ordrestrømmen.

Lageret i den fynske Gazelle-virksomhed er skabt til vækst og giver mulighed for at udbygge i højde og bredde. På hylderne står et stort antal malerbøtter, el-drevne malerruller, spraymaskiner og det allergivenlige private label-produkt DecoFree, som de fynske iværksættere forventer sig meget af. Her er plads til yderligere vækst, mere automatisering og det, der på Løvens Hule-sprog kaldes skalering.

– Vi glæder os over samarbejdet med DecoFarver.dk, som er på en spændende udviklingsrejse. Der skulle reageres hurtigt, hvis vi skulle løbe med ordren. De var bevidste om, at lagermaskinerne skulle være vedligeholdelsesfrie, nemme at betjene og pålidelige i toholdsskifte. Vi fik skruet en løsning sammen på en måneds tid og så var det bare at komme ud over stepperne, fortæller distriktschef Thomas Limbrecht fra N.C.Nielsen.



Jesper Laursen tv. og Brian Jensen fra DecoFarver.dk har på kort tid skabt en stærk markedsposition for salg af malervarer på nettet og har ambitioner om at udvide platformen til blandt andet Sverige.

N.C. Nielsen X-tra nyt



Til en stor vindmølleproducent har N.C. Nielsen leveret tre Konecranes gaffeltruck med hævbare kabine. I en lodret saksevandring kan kabine og maskinfører hæves op i to meters højde, så der skabes fuldt overblik over godset. Kabinen har tilmed en vendbar førerplads, så godset altid er "bagved" føreren i den aktuelle kørselsretning.

N.C. Nielsen har udviklet og leveret en skræddersyet reolløsning til Andersen Electric i Frederikshavn. De nye reoler matcher virksomhedens varme- og klimaløsninger i høj teknisk kvalitet og er forvekslekoordineret med et skakternet lagergulv. Der er også sat effektiv punktbelystning i loftet.



KB Metal i Sæby har vokseværk og har derfor investeret i nye Linde-maskiner fra N.C. Nielsen. En robust Linde E25/387 el-truck med afsmittingsfrie dæk transporterer bl.a. stålstænger til videre forarbejdning og tre Linde L14 dobbeltstablere kører med små paller, stabler i høje reoler og hjælper med at holde indendørsarealerne ryddelige.

En Linde E35/387 el-truck med afsmittingsfrie dæk, hydraulisk udskydning af gallerne og håndbetjent retningskift bruges som sikker transportør og mobil arbejdsbænk, når store installationer skal samles i montageafdelingen hos Soft & Teknik i Frederikshavn.



Modvægtstruck nr. 1 mio. produceret hos Linde
Linde Material Handling har produceret modvægtstruck på sit produktionsanlæg i Aschaffenburg, Tyskland, siden 1959. For nyligt kørte køretøj nr. 1 mio. af samlebåndet og det blev fejret efter alle kunstens regler bl.a. med indendørs fyrværkeri. Trucken er siden blevet leveret til en spansk kunde.

Nye Lithium-ION batterier flytter grænser

Nu er N.C. Nielsen klar med anden generation af sine egenudviklede Lithium-ION batterier. Efter fem års egenproduktion og mere end 1.600 leverede batterier til kunderne har N.C. Nielsen taget endnu et teknologisk tigerspring og videreudviklet deres Lithium-ION batterier, der flytter grænserne for kapacitet, ydeevne, levetid, temperaturfølsomhed og bæredygtighed.



Myndighederne kræver at battericellerne skal fremstilles i metalkasser for at undgå plastforurening. Derfor modtager N.C. Nielsen robuste alluminiumskasser fra sin leverandør til alle battericeller og inden for samme volumen (d.v.s. batteriets fysiske størrelse) kan man opnå langt højere kapaciteter i form af mere energi per volumen og vægt.

N.C. Nielsen bruger fortsat Lithium LFP-celler. De har en høj energitæthed, en lang levetid, en optimal vægt i forhold til energifrigivelse og den bedste sikkerhed, da de blandt andet ikke indeholder kobolt. Praktisk erfaring viser, at batteripakkernes indre modstand er så lav, at man kan sikre en meget effektiv ladning og afladning af batterierne. Dermed opnår man en besparelse i energiforbruget på over 70% sammenlignet med konventionelle blybatterier.

Fordoblet kapacitet

De hidtidige Lithium-ION batterier har en batterikapacitet på min. 80% efter 3.000-3.500 lade-cykler. Dette er blevet væsentligt forbedret, da N.C. Nielsen med den nye teknologi har øget antallet af lade-cykler til 6.000-7.000, inden batteriet når 80% af den oprindelige kapacitet. Det er opnået ved termisk batteristyring og en mekanisk konstruktion med at forspænde batteriet, hvilket vil sige, at batteriet holdes under tryk under montagen.

– Vi insisterer på at blive ved med at udvikle vores batteriteknologi og har høstet værdifulde erfaringer hos kunderne. Vi har kigget på alle nøgelfaktorer og spurgt os selv, hvad vi kunne gøre bedre. Vi har udviklet den nye generation af Lithium-ION batterier i tæt samarbejde med eksterne eksperter og synes

selv at vi er nået milevidt foran alle andre teknologier på markedet, udtaler teknisk direktør Per T. Nielsen fra N.C. Nielsen.

Vitale data og bedre balance

N.C. Nielsen har fået udviklet et nyt BMS-system (Battery Management System), der giver meget præcise oplysninger om batteriets lade- og sundhedstilstand. Desuden kan vitale data udlæses og analyseres af N.C. Nielsen, så man i endnu højere grad kan hjælpe kunden med at optimere batteriets drift.

Samtidig er der opnået en stærkt forbedret balancerings, så kapaciteten udnyttes og levetiden forlænges. Hidtil har det været nødvendigt, at Lithium-ION batteriet minimum en gang ugentligt



Kort
ladetid



Lang
levetid



Spar
penge



Grøn
teknologi



Ingen
vedligeholdelse



5 års
garanti

NCN 2. generation Lithium-ION batterier

- Kraftig kapacitetsforøgelse indenfor samme fysiske størrelse på batteriet
- Kan arbejde i miljøer fra -30 til +60 grader C
- Fordobling af antallet af lade-cykler, inden batteriet når 80% af den oprindelige kapacitet
- Forbedret præstationsevne med elektronik i BMS'en til sikring og kontrol af batteriets drift
- Nedsætter CO₂-udledningen med 70% i forhold til blybatterier
- Attraktiv tilbagebetalingstid

blev 100 % opladet, da batteriet lavede balancering som afslutning på en fuld ladning, men i dag foregår balanceringen ved opstart af ladning - også ved mellemladning. Så er batteriet altid på det højeste niveau og yder maksimalt.

Tåler store temperaturudsving

Tidligere kunne et Lithium-ION batteri fra N.C. Nielsen arbejde i områder med temperaturer på mellem -20 og +45 grader C. Også på dette område er der sket en væsentlig forbedring. De nye batterier kan uden problemer arbejde i miljøer fra -30 til +60 grader C, hvilket betyder at battericellerne kan bruges i flere typer industrier og brancher.

N.C. Nielsen tilbyder også at montere varmeplader mellem cellerne, så batteriets temperatur altid er

tilstrækkeligt varmt til at man kan lade. Det er en betydelig fordel, hvis maskinen arbejder i områder med minusgrader. Derved får man det fulde udbytte af ladningen uden at skade batteriet. Modsat kan man også montere kølesystem med luftcirkulation mellem cellerne, hvis maskinen kører i varme miljøer. Både varme- og kølesystemet styres automatisk af BMS'en.

Klar til spidsbelastning

På de tidligere versioner af Lithium-ION batterierne har man kunnet lave spidsbelastninger, der svarer til C1 i 10 sekunder. På den nye generation Lithium-ION batterier kan man problemfrit lave en spidsbelastning, der svarer til C2 i 60 sekunder. Det betyder, at man kan bruge maskinen mere intensivt og udnytte kapaciteten bedre. Populært sagt kan man

trække dobbelt så mange ampere ud af maskinen i seks gange så lang tid som tidligere.

Flere virkninger oplever at man udnytter batteriet tæt på grænsen af batteriets kapacitet. Det har N.C. Nielsen også fundet en løsning på, da maskinens strømbelastning automatisk overvåges og kontrolleres via BMS'en, så strømbelastningen reguleres og batteriet opnår længst mulig levetid.

Sværtransport på sønderjysk

Vindmølleindustrien i Danmark er i fremgang. Vindmøllerne bliver større og større. De skal kunne mere og mere og indgå i avanceret energiforsyning til havs og på landjorden. Et udviklingsarbejde mellem Valmont SM og N.C. Nielsen har ført til en individuelt tilpasset løsning med to Konecranes 110 tons reachstackere, der er spækket med udstyr til at håndtere de tons-tunge tårne.

Valmont SM ligger i Hjordkær umiddelbart syd for Rødekro. Den let rundede asfalt på landevejen vidner her om de mange tunge transporter med vindmølle-tårne, der skal fra det gigantiske produktionsområde gennem transportkorridorer til udskibning fra Aabenraa eller Esbjerg Havn.

Inden blokvogne med færdigproducerede sektioner kører ud ad porten, har de været igennem en højt automatiseret udviklingsproces i en 342 meter lang produktionshal. De sorte tårne gennemgår en nøje tilrettelagt proces, hvor de kvalitetssikres, overfladebehandles, monteres med teknik og forskelligt transportudstyr og flyttes til den kæmpemæssige oplagingsplads med flere hundrede sektioner.

– Tårnene bliver større og større. Vægten øges gradvist og de bliver fyldt med både avanceret teknik og ekstra transportudstyr. I dag kommer vindmølle-tårne som rene plug- and play-løsninger, der er fuldt færdige til endelig montering ude på sitet. Dette stiller store krav til vores interne transport, som skal følge med og sikre en hurtig, smidig og præcis håndtering, udtaler produktionschef Ove Havmøller fra Valmont SM.

I efteråret 2020 fik Valmont SM leveret to Konecranes 85 ton reachstackere til et akut behov. Samtidig gik N.C. Nielsen i gang med at opbygge og tilpasse to Konecranes 110 ton reachstackere, som blev leveret i foråret 2021. De to muskelbunder er leveret med kameraer, C- og

J-Hooks, vandret forskydelig kabine og et special-aggregat til håndtering og kørsel i områder med lav frihøjde. Efterfølgende er der afholdt køretræning for maskinførerne. Det robuste udstyr, den enorme løftekapacitet og maskinførernes store erfaring får den tunge transport til at fungere optimalt i alle situationer på pladsen.

– Jeg glæder mig over samarbejdet med N.C. Nielsen, hvor der aldrig er langt fra tanke til handling. Vi er fælles om at komme i mål med løsningen, og er hele tiden nødt til at tænke på fremtidens behov. Vi har samarbejdet i en årrække, og det hele fungerer upåklageligt lige fra idéudvikling, over testfase og til endelig levering med fuld servicepakke, udtaler produktionschef Ove Havmøller fra Valmont SM.



Vil du vide mere?

Kontakt salgschef for heavy handling teamet
Jørgen Peter Lund på +45 30 38 41 51
eller jpl@nc-nielsen.dk



Maskinfører Jens Christian Tønder (t.v.), produktionschef Ove Havmøller (midt) og maskinfører Jonni Holm (t.h.) fra Valmont SM er godt tilfredse med deres to nye Konecranes 110 ton reachstackere.



Hos N.C. Nielsen bliver der også skaleret op med nye produktionsfaciliteter, udstyr og kompetencer, der kan matche den hastige udvikling i vindmølleindustrien og beslægtede brancher.

– Vi vil udvikle os sammen med vores kunder. Særligt i vindmøllebranchen går det rasende hurtigt, og det stiller store krav til maskinerne. Vi går gerne nye veje og finder nye løsninger i en tæt kundedia-log. Samarbejdet med Valmont SM er et rigtig godt eksempel på en innovativ udviklingsproces, hvor vi har skabt en spændende maskinløsning til et specifikt formål, udtaler salgschef Jørgen Peter Lund fra N.C. Nielsen.

Valmont SM

- Datterselskab af Valmont Industries, Inc. i USA
- Placeret i Hjordkær ved Rødekro tæt på E45 og udskibningshavne
- Leverandør af komplekse stålkonstruktioner og tårne til vindmøller
- Højt automatiseret tårnproduktion og overfladebehandlingsanlæg
- Produktionsområdet dækker 540.000 kvadrater
- 69.000 kvadrater overdækkede produktionsfaciliteter i 20 zoner
- 600 medarbejdere
- Omdanner årligt 100.000 tons stål

Styr på logistikken hos Carl Ras

Det rigtige værktøj er det halve arbejde. Det ved enhver håndværker. De gyldne ord passer perfekt til værktøjsgrossisten Carl Ras A/S, der har valgt at skifte til Linde i ét hug. Hele 37 fabriksnye Linde-maskiner er nu i drift på central-lageret i Herlev, hvor logistikken kører i højeste gear fra morgen til aften.

– Vores medarbejdere har haft afgørende indflydelse på valget af Linde. Vi går op i tilfredse, engagerede og ansvarlige medarbejdere, som har de bedste betingelser for at udføre deres arbejde. En øget arbejdsglæde giver også glattere kunder, fortæller projektleder Jesper Nør Jensen fra Carl Ras A/S.

Stærke værdier

Værdibaseret ledelse er nøgleordet hos Carl Ras. Den familieejede virksomhed med mere end 350 medarbejdere på hovedkontor, centrallager og i 18 butikker landet over har flere gange rangeret højt blandt Danmarks bedste arbejdspladser. Værdierne slår også igennem i valget af leverandører, der betragtes som partnere.

– Vi udvælger omhyggeligt vores partnere efter en omfattende screeningsproces. Allerede fra starten fik vi et godt indtryk af N.C. Nielsen. De gav os et godt modspil, var detaljerede i deres tilbud, og så vi fik vi stillet flere Linde-modeller til rådighed. Det var populært hos vores truckførere, fortæller Jesper Nør Jensen.

Som engrosvirksomhed leverer Carl Ras værktøj, beslag, arbejdstøj og meget andet til professionelle håndværkere, industri og institutioner. Hver dag bestiller kunderne varer blandt 50.000 varenumre på centrallageret, som hurtigt ekspederer ordren, der kan afhentes næste morgen i en af grossistbutikkerne.

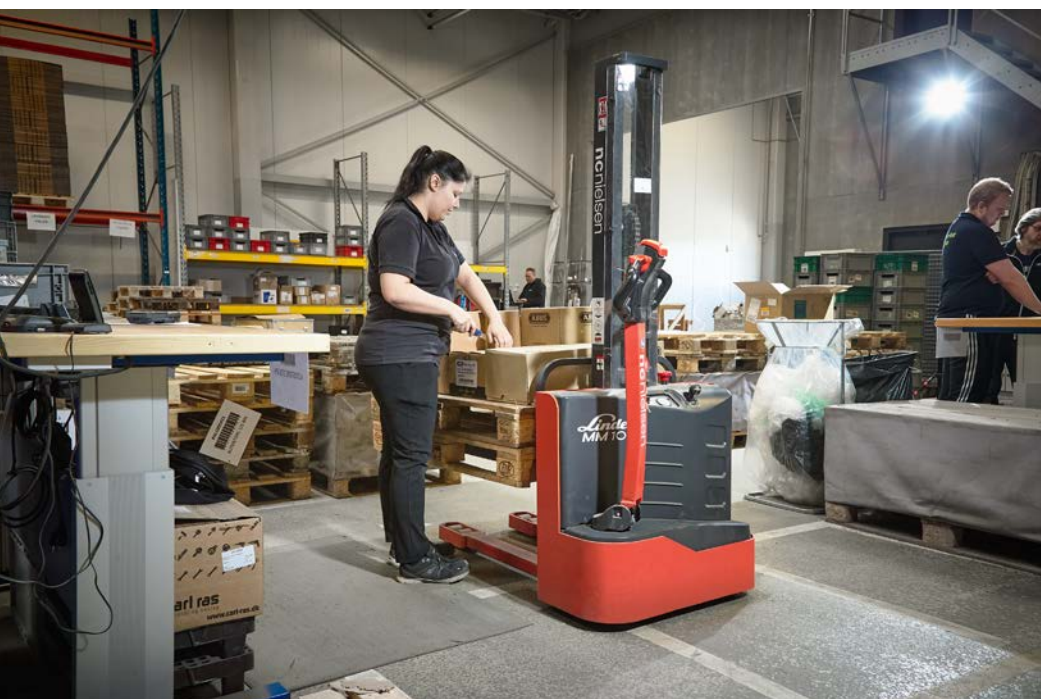
Linde til alle opgaver

Til at håndtere de mange bestillinger blev der sammensat en Linde truckflåde på 37 enheder. De er alle i aktivitet i åbningstiden mellem 6.00-19.00 på det travle centrallager i Herlev. Alle Linde-maskiner er dedikeret præcist til bestemte opgaver på lageret, og en fuld vedligeholdelsesaftale sikrer en maksimal opetid på flåden.

– Vi har analyseret kørselsbehovet meget nøje, lyttet til medarbejdernes ønsker og har skræddersyet en løsning ud fra Lindes produktprogram. Det glæder mig meget, at vi har kunnet optimere lager-logistikken hos Carl Ras, så de kan holde et højt serviceniveau over for deres kunder, fortæller distriktschef Allan Forsberg fra N.C. Nielsen.

Fuld fart på flåden

En Linde E20PL/386 bruges til at tømme lastbiler. En række Linde T20 palleløftere sikrer en lynhurtig intern transport og pallehåndtering. Et stort antal MM10-stablere bruges bl.a. som mobile arbejdsborde når varerne indlagres, og fem specialudviklede Trans-Lift TL 600 AC-ekspeditionsvogne fungerer som mobile arbejdsborde og uundværlige hjælpere til plukkeopgaver i lav højde.



Projektleder Jesper Nør Jensen fra Carl Ras glæder sig over samarbejdet med N.C. Nielsen og en ny Linde-truckflåde til værktøjsgrossistens livlige centrallager i Herlev.

Den nye truckflåde hos Carl Ras rummer også et antal Linde MM10 stablere med monomast, der primært bruges til pallehåndtering op til 1.000 kg.



Carl Ras A/S

- En af landets største værktøjsgrossister
- Etableret i 1932 af Carl Rasmussen
- Hovedkontor og centrallager i Herlev
- 18 butikker i Danmark
- Mere end 350 medarbejdere
- Over 50.000 varenumre
- Kåret til Danmarks 6. bedste mellemstore virksomhed

N.C. Nielsen har leveret 37 Linde-maskiner til værktøjsgrossisten Carl Ras i Herlev, hvor lagerlogistikken kører i højeste gear fra morgen til aften.

Linde blev næste kapitel i kartoffeleventyret

I begyndelsen af 2021 leverede N.C. Nielsen seks fabriksnye Linde-gaffeltruck til Knud Kristensen ApS i Roum. Dermed tager en af landets førende kartoffelproducenter hul på et nyt kapitel i deres historie, hvor det handler om at imødekomme efterspørgslen af læggekartofler og diverse kornafgrøder.

Knud Kristensen har haft landets største kartoffelkøjeri, været kartoffelcentral og leveret vaskede kartofler til detailhandlen. I dag avles udelukkende læggekartofler til eksport og kornafgrøder, som er efterspurgt varer på verdensmarkedet.

Hvert år leverer Knud Kristensen omkring 30.000 tons læggekartofler til datterselskabet Unipatatas A/S i Esbjerg, som ejes sammen med Skovnæs Kartofler ApS i Maribo. Tilsammen står de to kartoffelproducenter for halvdelen af den danske eksport af læggekartofler. Skovnæs Kartofler valgte i øvrigt at købe to Linde el-truck hos N.C. Nielsen samtidig med ordren til Knud Kristensen.

Kartoffelavl kræver plads. Kartofflerne dyrkes på marker med et areal på 750 hektar og køres til Roum. Gennem årene har virksomheden gradvist udvidet med store haller, kølehuslagre, større sorteringsanlæg og en ny kontorbygning, så der i dag rådes over 12.000 kvm under tag – foruden de gigantiske kørearealer med livlig aktivitet af lastvognstog, Linde gaffeltruck og landbrugsmaskiner.

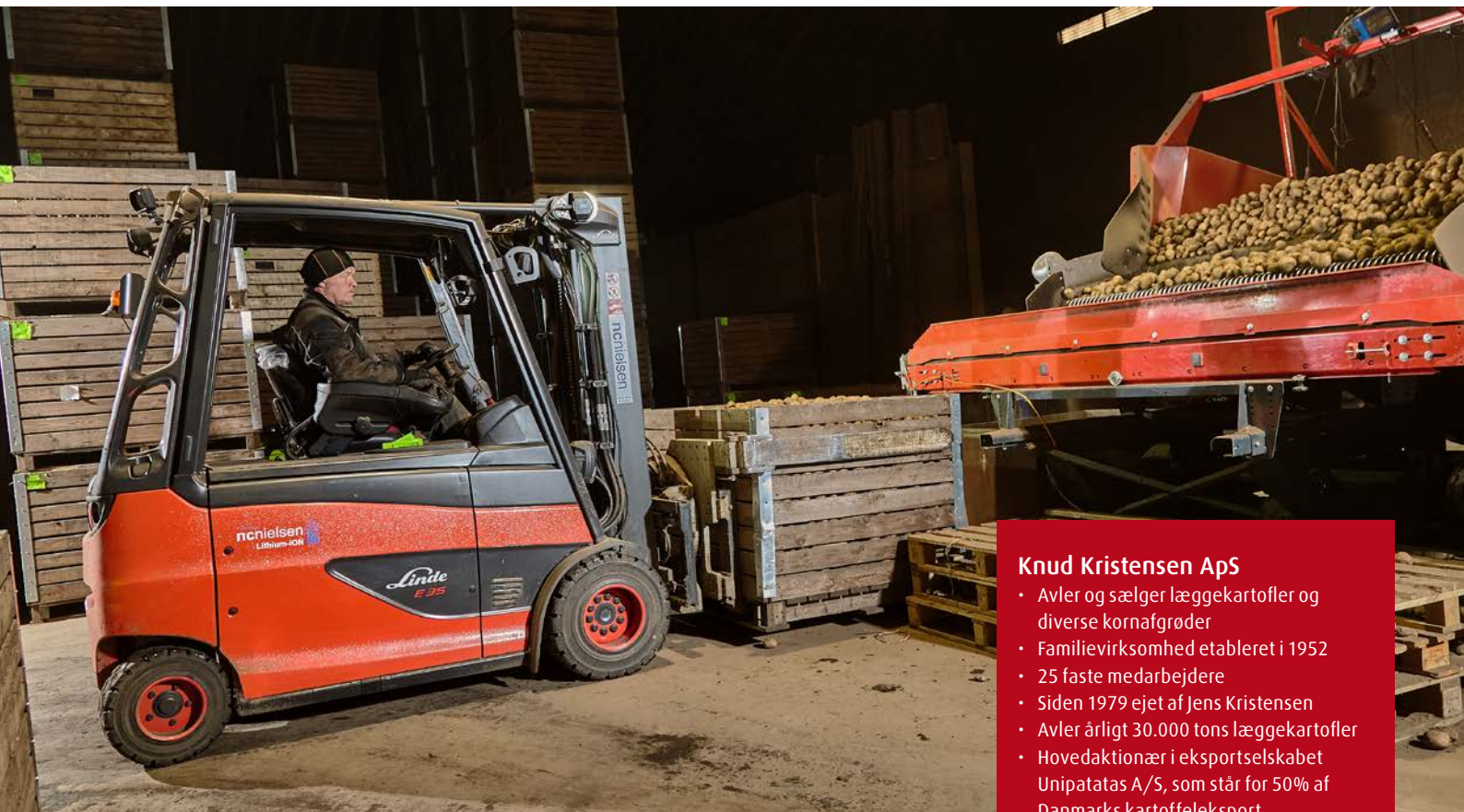
– De nye Linde-gaffeltruck er en vigtig brik i maskinparken. Vi har fokus på at vælge de bedste maskiner

på markedet, uanset om det gælder markarbejde, transport af kartofler her til Roum eller den interne logistik. Sorteringsanlægget kører i døgndrift, og det er afgørende med driftssikre gaffeltruck til at køre kartofler til anlægget og afhente de pakkede paller med kartoffelsække, udtaler direktør Jens Kristensen fra Knud Kristensen.

Valget af N.C. Nielsen og Linde-truck var særdeles velovervejet. Linde-mærket var flere gange blevet anbefalet af nogle bekendte med indsigt i branchen og for et år siden stod Knud Kristensen over for at skulle udskifte og udvide hele truckflåden til det stigende kørselsbehov. Der blev indsamlet informationer, sammenlignet med andre truckmærker og herefter taget kontakt til N.C. Nielsen i Balling.

Seks håndplukkede Linde

Dialogen mellem N.C. Nielsen og Knud Kristensen førte til en samlet Linde-løsning. Den består af fire Linde H35D/1202-01 dieseltruck, en Linde E35HL/387 el-truck og en Linde E20PL EVO/386 el-truck – de to sidstnævnte truck er med Lithium-ION batterier. De fabriksnye Linde gaffeltruck er monteret med forskelligt ekstraudstyr som Linde BlueSpot sikkerhedsbelysning.



Den fabriksnye Linde E35 el-truck med Lithium-ION batteri sørger for at fodre sorteringsanlægget med kartofler i alle størrelser – og med et vendeaggregat vipper omkring et ton kartofler op i anlægget ad gangen.

Knud Kristensen ApS

- Avler og sælger læggekartofler og diverse kornafgrøder
- Familievirksomhed etableret i 1952
- 25 faste medarbejdere
- Siden 1979 ejet af Jens Kristensen
- Avler årligt 30.000 tons læggekartofler
- Hovedaktionær i eksportselskabet Unipatatas A/S, som står for 50% af Danmarks kartoffeleksport

– Vi er ret begejstrede for vores nye Linde-gaffeltruck. Den tekniske kvalitet er i særklasse, førerkomforten er ud over det sædvanlige og Lindes to-pedal-system er blevet populært hos vores truckførere. Jeg vil også gerne fremhæve N.C. Nielsens egenudviklede Lithium-ION batterier, som gør opladningen væsentligt nemmere end tidligere og gør det muligt at køre i døgndrift. For mig at se er Linde fremtidens bæredygtige teknologi, som vi helt berettiget kan forvente os meget af fremover, udtaler direktør Jens Kristensen fra Knud Kristensen.

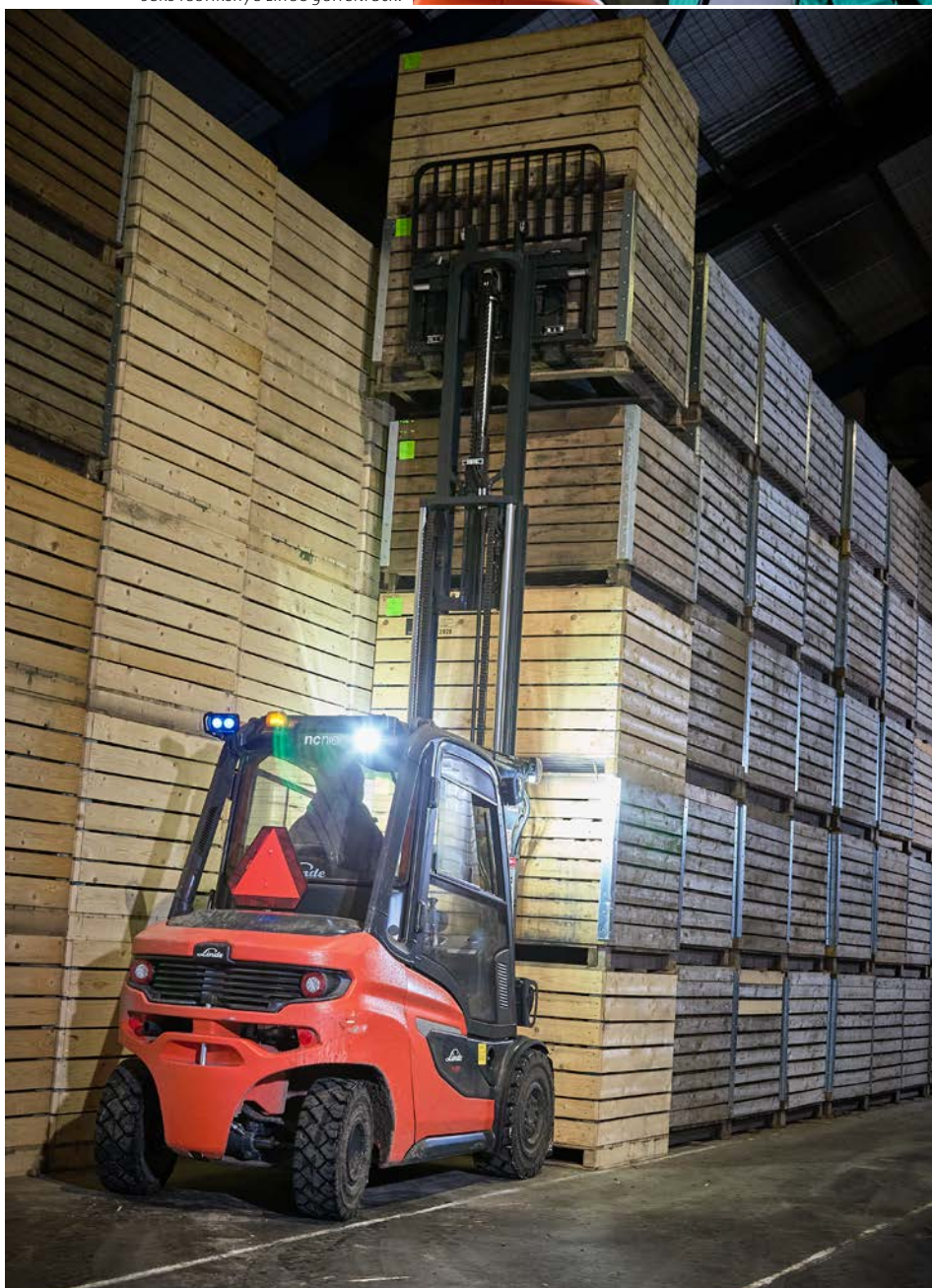
Specifikke arbejdsopgaver

Hos Knud Kristensen står produktionsanlægget sjældent stille og døgnet rundt sorteres kartofler i tusindvis med kyndig overvågning fra medarbejdere og med hjælp fra Linde gaffeltruck. I den ene ende er en Linde E35HL/387 el-truck med vendeaggregat i fuld sving med at fodre anlægget med kartofler, mens en Linde E20PL EVO/386 tømmer aftagerpositionen for paller med færdigpakke kartoffelsække for at køre dem til udleveringsrampen, hvor lastvogne venter på at bringe dem ud i verden.

De fire nye Linde dieseltruck er først og fremmest dedikerede til udendørs kørsel og transport af fyldte kartoffelkasser fra virksomhedens forskellige lagre og til sorteringsanlægget – ligesom de også bliver brugt til at læsse kartoffelkasser på lastbiler. Andre opgaver er stabling af fyldte kartoffelkasser på det gigantiske højlagre, fyldning af kasser med løse kartofler med grab eller opmagasinering af tomme kasser på udendørslageret.

– Vi er stolte over at have indledt et samarbejde med Knud Kristensen. Det er virkelig spændende at arbejde med intern transport hos en af landets største kartoffelproducenter, hvor Linde-truckene skal kunne stå distancen i døgndrift og bidrage til at holde hele produktionen kørende. Vi ser frem til et godt og langvarigt samarbejde med Knud Kristensen, udtaler distriktschef Bo Lindegaard fra N.C. Nielsen.

Direktør Jens Kristensen fra Knud Kristensen fremhæver den tekniske kvalitet, førerkomforten og de gode køregenskaber i de seks fabriksnye Linde gaffeltruck.



På det højløftede kølelager hos Knud Kristensen opbevares millionvis af kartofler i pallekasser, der hurtigt og effektivt stables i højden af en af de nye Linde truck, der med slanke masteprofiler, slanke A-stolper og panorama glastag sørger for et perfekt udsyn.

Linde Warning Lines holder ulykker på afstand

*Måske kan du ikke genkende til
at fodgængere kommer for tæt
på gaffeltrucken, når den kører
på lageret eller i produktionen.
I de fleste tilfælde går det godt.
Men det kan få alvorlige kon-
sekvenser, hvis gaffeltrucken
uheldigvis påkører en person.*

De nye Linde Warning Lines er udviklet til at undgå personpåkørsler. LED-lamperne sender en kraftig rød lysstråle ud på gulvet langs gaffeltruckens. På denne vis skabes en sikkerhedszone omkring trucken, der hele tiden flytter sig i forhold til truckens aktuelle position. Signalet er klart: Hold afstand til gaffeltruckens.

– Linde Warning Lines øger sikkerheden på trucken endnu mere. Det fungerer rigtig godt i sig selv og lysstriberne kan med fordel kombineres med eksempelvis Linde BlueSpot eller Linde Truck-Spot, der sender en visuel advarselstrekan ud på gulvet. LED-lyset er aktiv sikkerhed og yderligere et løft af Lindes samlede sikkerhedsniveau,

fortæller salgsdirektør Allan Christensen fra N.C. Nielsen.

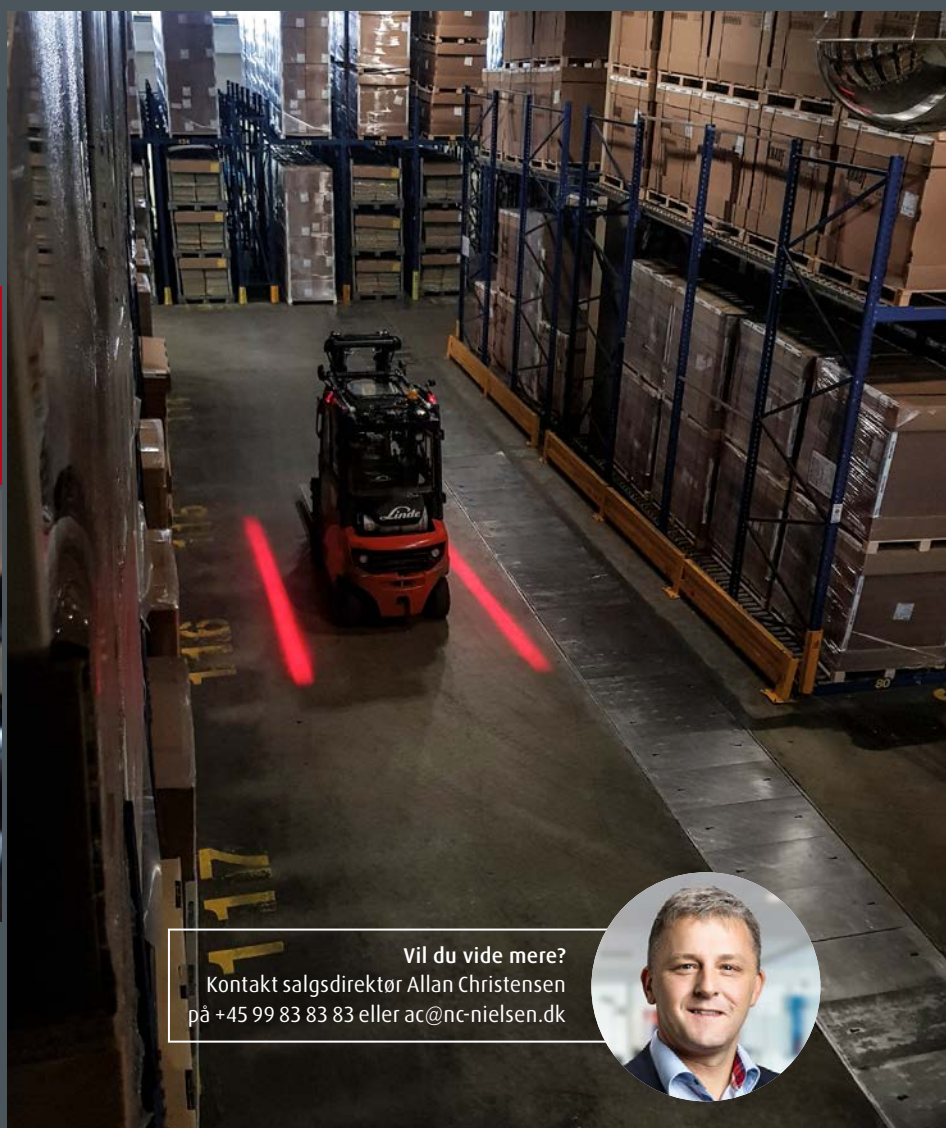
Vision om nul ulykker

Linde opererer med en klar vision. Antallet af arbejdsulykker skal reduceres til nul. Det var det oplagt at se på, hvordan man aktivt holder fodgængere på afstand og advarer om den potentielle fare. Løsningen på udfordringen blev Linde Warning Lines, der helt konkret markerer en visuel grænse omkring trucken. Helt enkelt – og helt genialt, fortæller Allan Christensen fra N.C. Nielsen.

Linde Warning Lines kan leveres på fabriksnye maskiner eller eftermonteres af N.C. Nielsen.

Fordele ved Linde Warning Lines:

- Øget komfort og sikkerhed
- Farlige områder tydeligt angivet
- Mulighed for eftermontering
- Ekstrem energieffektiv belysningsteknologi



Vil du vide mere?
Kontakt salgsdirektør Allan Christensen
på +45 99 83 83 83 eller ac@nc-nielsen.dk



Linde E80 fragter næste generations guld

Hos HJHansen Genvinding er intern transport et strategisk valg. Med en samlet maskinflåde på 130 kørende enheder på de mange modtagepladser i Danmark og Sverige, bliver der løbende optimeret på maskinsammensætningen. Nu bidrager to funk-lende nye Linde E80 el-truck til det ædle formål på havnen i Odense, hvor vi også finder koncernens hovedsæde.

Historiens vingesus er en del af HJHansen-koncernen, der har rødder tilbage i 1829. Fra industri, kommuner og produkthandlere modtager HJHansen store mængder råstoffer. Det indsamlede jern- og metalskrot kontrolleres, sorteres og bearbejdes i et gigantisk shredder-anlæg, der behandler 150 ton i timen og sender det neddelte metallaftald videre til et raffineringsanlæg. Herfra sendes råmaterialerne videre ud til stålvalseværker i hele verden via Lindo Port of Odense.

– Valget af Linde E80 el-truck er et strategisk indkøb, hvor vi har ønsket at finde den rette balance mellem den tekniske kvalitet og det forretningsmæssige udbytte. Vi har naturligvis også skelet til det miljø-

mæssige aspekt, da Linde-truckene er eldrevne og bidrager til den grønne omstilling, fortæller strategisk indkøber Ulrik Skafte-Pedersen fra SmartSource, der arbejder på projektbasis hos HJHansen.

HJHansen gennemførte et benchmark på maskinflåden. Efter beregninger, prøvekørsler og dialog var valget klart: To fabriksnye Linde el-truck med en løftekapacitet på otte ton og vendeaggregater løb med sejren. De er det miljøvenlige alternativ til traditionelle dieseltruck.

– Vi er glade for vores nye Linde-truck. De kører rundt i relativt hårdt miljø med meget slidtage og skal stå distancen hver eneste dag. Det er første gang, at vi opererer med store el-truck på pladsen, og vi vil gerne gå videre ad denne vej. Truckene udmærker sig ved at være brugervenlige, driftssikre og komfortable for vores truckførere, fortæller teknisk chef Anders Siefert fra HJHansen Genvinding.

Hos N.C. Nielsen ser distriktschef Thomas Limbrecht gode muligheder for Linde el-truck til det hårde arbejde i udfordrende miljøer:

– Det kræver sin gaffeltruck at flytte rundt med jern- og metalskrot på en modtageplads, især når den er eldrevet. Derfor er vi meget glade for, at HJHansen har valgt N.C. Nielsen som samarbejdspartner og ser perspektiverne i Linde-mærket. Vi ser frem til at høste flere erfaringer og glæder os til den fortsatte og fælles dialog om løsningen.

Strategisk indkøber Ulrik Skafte-Pedersen (l.v.) fra SmartSource og teknisk chef Anders Siefert (t.h.) fra HJHansen Genvinding har peget på N.C. Nielsen og Linde E80 el-truck som den rette blanding af teknisk kvalitet, service og pris i én samlet indkøbsløsning.



Du har behovet. Vi har udvalget.

Du har måske oplevet det. Behovet for intern transport kan skifte. Det kan være ved sæsonudsving, spidsbelastning, pludselig ordretilgang eller måske som en her-og-nu løsning. Så er gode råd dyre eller ligefrem billige, hvis du vælger brugt.

Uanset behov, har N.C. Nielsen udvalget. For brugte truck er en fleksibel løsning og med et bredt produktprogram, kan vi komme alle tænkelige situationer i møde. Hos N.C. Nielsen rykker vi med det samme og giver dig umiddelbar respons.

– Vi hjælper gerne virksomheden med at afklare deres behov, og kan reagere hurtigt, da vi hele tiden har omkring 700-800 klargjorte maskiner på lager i alle kategorier. Vi kan tilpasse maskinen med ekstraudstyr, finde en finansieringsform og

tilbyde en skarp serviceaftale, fortæller salgschef Lars Vernegaard fra N.C. Nielsen.

Vi gennemgår de indkomne maskiner inden for 24 timer, sætter dem til salg på vores website og fremviser dem i vores 8.000 kvadratmeter store showroom i Balling. Og naturligvis gennemgår trucken et omfattende servicetjek, bliver repareret og klargjort på baggrund af den indgåede aftale.

Linde Approved

Et meget populært valg er Linde Approved, som følger Lindes europæiske kvalitetsstandarder indenfor brugte maskiner. Det betyder, at disse maskiner er repareret efter alle kunstens regler, har fået udskiftet defekte dele med nye reservedele og har været igennem et detaljeret kvalitetstjek.



Interesseret?

Klik ind på www.nc-nielsen.dk eller ring til salgschef Lars Vernegaard på +45 99 83 83 83.

Brugte truck fra N.C. Nielsen

- Tilpasset til dit aktuelle behov
- Klargjort efter kvalitetsstandarder
- Attraktive priser
- Køb, leasing eller leje
- Fleksibel lejeperiode

Se alle maskinerne på www.nc-nielsen.dk



Prøv vores online auktion

Gør en god handel på vores online auktion. Tilmeld dig på vores website og få besked, når auktionen ruller. Bredt udvalg af brugte maskiner, ingen mindstepriser og maksimal "value-for-money".

Tilmeld dig på auktion.nc-nielsen.dk.